МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
35344—
2026**

ПЛИТЫ ИЗ КРУПНОПОРИСТОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2026

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Научно-исследовательский центр «Строительство» (АО «НИЦ «Строительство»), Научно-исследовательским, проектно-конструкторским и технологическим институтом бетона и железобетона им. А.А. Гвоздева (НИИЖБ) совместно с Акционерным обществом «НИИКерамзит» (АО «НИИКерамзит») при участии Некоммерческой организации «Союз производителей керамзита и керамзитобетона» (НО «СПКиК»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 апреля 2026 г. № 196-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию и метрологии

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 июня 2026 г. № 588-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 35344—2026 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 ноября 2026 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 56506—2015*

* Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 июня 2026 г. № 588-ст ГОСТ Р 56506—2015 отменен с 1 ноября 2026 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2026

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Технические требования 2
4.1 Общие технические требования 2
4.2 Требования к размерам 3
4.3 Требования к внешнему виду 3
4.4 Условное обозначение плит 4
4.5 Требования к керамзитобетону плит 4
4.6 Требования к материалам 4
5 Правила приемки 5
6 Методы контроля 8
7 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение 9
7.1 Маркировка 9
7.2 Упаковка 9
7.3 Транспортирование и хранение 10
8 Гарантии изготовителя 10
Приложение А (справочное) Теплофизические характеристики керамзитобетона (беспесчаного) . . . 11

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ ИЗ КРУПНОПОРИСТОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Технические условия

Coarse-pored claydite-concrete heat insulating tiles. Specifications

Дата введения — 2026—11—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на теплоизоляционные плиты (далее — плиты), изготовляемые из крупнопористого керамзитобетона и предназначенные для тепловой изоляции покрытий, перекрытий, стен жилых, промышленных и общественных зданий, промышленного оборудования и холодильных камер, эксплуатируемые в неагрессивной среде.

Плиты из крупнопористого керамзитобетона применяют как для внутреннего, так и для наружного утепления стен реконструируемых или реставрируемых зданий совместно с «теплыми» растворами на основе керамзитового песка.

Плиты могут изготовляться с защитно-декоративным и/или отделочным слоем(ями).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 162 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 965 Портландцементы белые. Технические условия

ГОСТ 3560 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 3749 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 7076 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

ГОСТ 9570 Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия

ГОСТ 10060 Бетоны. Методы определения морозостойкости

ГОСТ 10180 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам

ГОСТ 10354 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 12730.1 Бетоны. Методы определения плотности

ГОСТ 12730.2 Бетоны. Метод определения влажности

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 15825 Портландцемент цветной. Технические условия

ГОСТ 18105 Бетоны. Правила контроля и оценки прочности

ГОСТ 18343 Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия

ГОСТ 19433 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 23732 Вода для бетонов и строительных растворов. Технические условия

ГОСТ 24211 Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 25820—2021 Бетоны легкие. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 25898 Материалы и изделия строительные. Методы определения паропроницаемости и сопротивления паропроницанию

ГОСТ 25951 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26433.0* Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Общие положения

ГОСТ 26433.1** Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 28570 Бетоны. Методы определения прочности по образцам, отобранным из конструкций

ГОСТ 28984 Модульная координация размеров в строительстве. Основные положения

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 31108 Цементы общестроительные. Технические условия

ГОСТ 32496 Заполнители пористые для легких бетонов. Технические условия

ГОСТ 33757 Поддоны плоские деревянные. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **крупнопористый (беспесчаный) керамзитобетон:** Беспесчаный легкий бетон, в котором керамзитовый гравий или щебень скреплен небольшим количеством цементного камня, который, обволакивая тонким слоем зерна заполнителя, не заполняет пустотность между зернами заполнителя.

3.2 **отделочный слой:** Слой, выполненный из цементно-песчаного раствора на внутренней поверхности плиты.

3.3 **защитно-декоративный слой:** Слой, расположенный с наружной (фасадной) стороны плиты и предназначенный для защиты от внешних климатических воздействий, а также для выполнения декоративных функций.

4 Технические требования

4.1 Общие технические требования

4.1.1 Плиты должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технической документации предприятия-изготовителя.

4.1.2 Отпуск плит потребителю проводят после достижения отпускной прочности на сжатие керамзитобетона (см. 4.5.5), определяемой при испытании контрольных образцов.

4.1.3 При отгрузке плит с отпускной прочностью керамзитобетона ниже требуемой в соответствии с классом (маркой) предприятие-изготовитель должно гарантировать достижение керамзитобетоном требуемой прочности в возрасте 28 сут со дня изготовления плит при условии его твердения в нормальных условиях по ГОСТ 10180.

4.1.4 Толщину защитно-декоративного или отделочного слоя принимают в соответствии с технической документацией предприятия-изготовителя, но не менее 3,5 мм.

4.1.5 Сопротивление паропроницанию и паропроницаемость защитно-декоративного и/или отделочного слоя должны соответствовать требованиям защиты от переувлажнения ограждающей

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58941—2020.

** В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58939—2020.

конструкции согласно нормативным документам*, действующим на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт.

4.2 Требования к размерам

4.2.1 Номинальные размеры плит по длине *l*, ширине *b* и толщине *h* назначают в соответствии с требованиями модульной координации размеров в строительстве по ГОСТ 28984. Номинальные размеры плит должны соответствовать указанным в проектной и рабочей документации размерам конкретного здания, а таюке размерам плит, разработанных предприятием-изготовителем в соответствии с параметрами формовочного оборудования предприятия-изготовителя.

В целом длина и высота плит ограничиваются размером поддонов 1,2—1,3 м, на которые упаковываются плиты.

4.2.2 Толщину плит, предназначенных для конкретных зданий, устанавливают в соответствии с требованиями строительных норм по тепловой защите зданий.

4.2.3 Фактические отклонения геометрических размеров плит от номинальных не должны превышать предельных значений, приведенных в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Номинальный размер	Предельное отклонение
Длина и ширина:	
- до 500 включ.	±3
- св. 500 до 1000 включ.	±4
- св. 1000	±5
Толщина:	
- до 120 включ.	±3
- св. 120 до 250 включ.	±4
- св. 250	±5
Примечание — На один или несколько размеров допускается указание меньших значений предельных отклонений.	

4.2.4 Отклонение ребер плит от прямолинейности не должно превышать, мм:

±3 для плит длиной до 1000 мм включительно;

±4 для плит длиной свыше 1000 мм.

4.2.5 Отклонение граней плит от плоскостности не должно превышать, мм:

±5 для плит длиной и шириной до 1000 мм;

±6 для плит длиной и шириной более 1000 мм.

4.2.6 Отклонение смежных граней плит от перпендикулярности не должно превышать, мм:

±2 на участках плит длиной 500 мм;

±3 на участках плит длиной 1000 мм.

4.3 Требования к внешнему виду

4.3.1 Значения показателей внешнего вида плит не должны превышать приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение
Наибольший размер раковины (для плит с защитно-декоративным и/или отделочным слоем), мм	4
Высота местного наплыва или глубина впадины (для плит с защитно-декоративным и/или отделочным слоем), мм	2
Суммарная длина сколов бетона на 1 м длины ребер, мм	50
Число отбитостей и притупленностей углов глубиной до 40 мм, шт.	2

* В Российской Федерации действует СП 345.1325800.2017 «Здания жилые и общественные. Правила проектирования тепловой защиты».

4.3.2 На поверхности плит трещины температурно-усадочного характера не допускаются.

4.3.3 На лицевых поверхностях плит наличие жировых или других пятен не допускается.

4.3.4 Цвет плит с защитно-декоративным слоем должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным предприятием-изготовителем.

4.4 Условное обозначение плит

Условное обозначение плит при заказе должно состоять из сокращенного обозначения теплоизоляционных плит из крупнопористого керамзитобетона — ПТК (плиты теплоизоляционные керамзитобетонные), а именно ПТКД, ПТКДО, ПТКО — для плит с защитно-декоративным, защитно-декоративным и отделочным слоями, отделочным слоем соответственно; размеров по длине, ширине и толщине, выраженных в миллиметрах; марки по средней плотности; марки или класса (марки) по прочности на сжатие и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения теплоизоляционных плит из крупнопористого керамзитобетона длиной 1000, шириной 500, толщиной 100 мм, марки по средней плотности D500, класса (марки) по прочности на сжатие B1(M10):

ПТК 1000-500-100-D500-B1(M10) ГОСТ 35344—2026

4.5 Требования к керамзитобетону плит

4.5.1 Керамзитобетон должен соответствовать требованиям ГОСТ 25820 или нормативному документу, действующему на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт.

4.5.2 По средней плотности керамзитобетон подразделяют на следующие марки: D200, D250, D300, D350, D400, D450, D500.

4.5.3 По прочности на сжатие керамзитобетон подразделяют на следующие марки в зависимости от марок керамзитобетона по средней плотности:

- D200, D250, D300 — M3, M5;
- D350, D400 — M5, M10, M15;
- D450, D500 — M10, M15, M25.

Значение предела прочности при изгибе допускается принимать не менее R_{tb} = 0,09 МПа.

4.5.4 Прочность керамзитобетона в проектном возрасте и при отгрузке потребителю должна быть не менее требуемой прочности для соответствующего возраста, назначаемой предприятием-изготовителем по ГОСТ 18105.

4.5.5 Отпускная прочность керамзитобетона в процентах проектного класса (марки) должна быть не менее:

- 80 % в теплый период года;
- 90 % в холодный период года.

4.5.6 Морозостойкость теплоизоляционного керамзитобетона согласно ГОСТ 25820 не нормируется. Однако по желанию заказчика предприятие-изготовитель устанавливает требования к морозостойкости по ГОСТ 10060.

4.5.7 Теплопроводность керамзитобетона в сухом состоянии должна соответствовать нормативному документу*, действующему на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт.

Значения теплофизических характеристик керамзитобетона приведены в приложении А.

4.5.8 Керамзитобетон плит относится к негорючим материалам (НГ) согласно ГОСТ 25820 и ГОСТ 30244.

4.6 Требования к материалам

4.6.1 Сырье и материалы, применяемые для изготовления плит, должны соответствовать требованиям действующих стандартов или технических условий и обеспечивать изготовление плит в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

---

* В Российской Федерации теплопроводность керамзитобетона в сухом состоянии должна быть не более 0,12 Вт/(м · К) согласно СП 50.13330.2024 «СНиП 23-02-2003 Тепловая защита зданий».

Контроль сырья, материалов и комплектующих изделий осуществляют с учетом требований ГОСТ 24297.

Примечание — Допускается применять сырье и материалы, соответствующие нормативным документам, действующим на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт.

4.6.2 В качестве вяжущего для изготовления плит следует применять цементы по ГОСТ 31108.

4.6.3 Для защитно-декоративного слоя применяют цемент по ГОСТ 31108, белый портландцемент по ГОСТ 965, цветной — по ГОСТ 15825. Пигменты и прочие материалы, используемые в составе защитно-декоративного и отделочного слоев, должны быть негорючими.

4.6.4 В качестве заполнителя для изготовления плит следует применять керамзитовый гравий или щебень по ГОСТ 32496.

4.6.5 Добавки, применяемые для приготовления керамзитобетонной смеси, должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211. Виды и содержание добавок определяют экспериментальным путем.

4.6.6 Вода для приготовления керамзитобетонной смеси должна соответствовать требованиям ГОСТ 23732.

4.6.7 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ в материалах, применяемых для изготовления плит, не должна превышать 370 Бк/кг (класс I по ГОСТ 30108).

Материалы, применяемые для изготовления плит, должны сопровождаться документом о качестве, в котором должна быть указана удельная эффективная активность естественных радионуклидов.

4.6.8 Детали крепления и монтажные петли, при их наличии, должны быть очищены от наплывов раствора. Детали крепления должны иметь антикоррозионное покрытие. Вид и техническая характеристика антикоррозионного покрытия должны соответствовать установленным в технической документации предприятия-изготовителя.

Форма, размеры и способы фиксации деталей крепления должны соответствовать требованиям технической документации предприятия-изготовителя.

5 Правила приемки

5.1 Плиты должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

5.2 Приемку плит следует проводить партиями по результатам приемо-сдаточных и периодических испытаний.

Партией считают количество плит, изготовленных в течение одной смены по одной технологической схеме из материалов одного вида и качества.

Допускается при небольшой сменной выработке размер партии устанавливать в объеме недельной выработки при обеспечении однородности показателей качества плит.

5.3 Качество плит подтверждают приемочным контролем, включающим в себя приемо-сдаточные и периодические испытания.

Показатели, контролируемые при приемо-сдаточных и периодических испытаниях, приведены в таблице 3.

Таблица 3 — Показатели, контролируемые при приемо-сдаточных и периодических испытаниях

Наименование показателя	Требование	Метод испытания	Категория испытаний		Периодичность испытаний
			Приемо-сдаточные	Периодические	
1 Линейные размеры	4.2.1—4.2.3	По 6.1—6.3	+	–	Каждая партия
2 Отклонение ребер от прямолинейности	4.2.4	По 6.5	+	–	
3 Отклонение граней от плоскостности	4.2.5	По 6.4	+	–	
4 Отклонение смежных граней плит от перпендикулярности	4.2.6	По 6.6	+	–	

Продолжение таблицы 3

Наименование показателя	Требование	Метод испытания	Категория испытаний		Периодичность испытаний
			Приемо-сдаточные	Периодические	
5 Внешний вид (в том числе наличие трещин и жировых пятен на поверхности плит, антикоррозионного покрытия на деталях крепления)	4.3.1—4.3.3	По 6.7, 6.8	+	–	Каждая партия
6 Прочность на сжатие до момента разрушения и предел прочности при изгибе	4.5.3, 4.5.4	По ГОСТ 10180, ГОСТ 28570	+	–	
7 Отпускная прочность	4.1.3, 4.5.5	По ГОСТ 10180 и с учетом 4.5.5	+	–	
8 Цвет	4.3.4	По 6.7	+	–	
9 Морозостойкость	ГОСТ 10060	По ГОСТ 12730.1	–	+	По желанию заказчика один раз в 12 мес, а также каждый раз при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
10 Средняя плотность	4.5.2	По 6.9	–	+	Один раз в 10 сут при непрерывном производственном процессе, а также каждый раз при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
11 Теплопроводность	4.5.7, приложение А	По ГОСТ 7076	–	+	При постановке продукции на производство, изменении сырьевых материалов и технологии изготовления, а также по просьбе потребителя, но не реже одного раза в год
12 Толщина защитно-декоративного слоя	Согласно технической документации предприятия-изготовителя	По 6.1	–	+	Один раз в месяц
13 Сопротивление паропроницанию защитно-декоративного и/или отделочного слоя	Согласно нормативным документам*, действующим на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт	По ГОСТ 25898	–	+	При постановке на производство, изменении сырьевых материалов и технологии изготовления, а также по просьбе потребителя

* В Российской Федерации действует СП 345.1325800.2017 «Здания жилые и общественные. Правила проектирования тепловой защиты».

Окончание таблицы 3

Наименование показателя	Требование	Метод испытания	Категория испытаний		Периодичность испытаний
			Приемо-сдаточные	Периодические	
14 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	4.6.7	По ГОСТ 30108	+	–	При изменении сырьевых материалов и технологии изготовления, а также при входном контроле
15 Отпускная влажность	ГОСТ 25820—2021 (пункт 5.4.3)	По ГОСТ 12730.2	+	–	Каждая партия

5.4 Наличие трещин и жировых пятен на поверхности плит, антикоррозионного покрытия на деталях крепления, а также маркировку и упаковку проверяют методом сплошного контроля.

5.5 Для проверки геометрических размеров и внешнего вида плит проводят выборочный контроль. Объем выборки, приемочные и браковочные числа должны соответствовать указанным в таблице 4.

Таблица 4

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
91—280	13	3	4
281—500	*20*	*5*	*6*
501—1200	32	7	8
1201—3200	50	10	11
3201—10000	80	14	15
10001 и более	125	21	22

5.6 Изделия в выборке, не соответствующие требованиям настоящего стандарта по геометрическим размерам и внешнему виду, считают дефектными.

Партию принимают по каждому из показателей, если число дефектных плит в выборке меньше или равно приемочному числу.

Партию не принимают (бракуют), если число дефектных плит больше или равно браковочному числу.

5.7 Партию плит, не принятую в результате выборочного контроля, следует принимать поштучно. При этом проверяют показатели, по которым партия не была принята.

5.8 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов сырьевых материалов контролируют при входном контроле по данным документов поставщика о качестве материалов.

При отсутствии у поставщика указанного документа партию сырьевых материалов не принимают.

5.9 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия плит требованиям настоящего стандарта, применяя правила приемки, порядок отбора образцов и методы испытаний, предусмотренные настоящим стандартом.

5.10 Каждая партия плит должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя, его адрес и товарный знак;
- наименование продукции;
- условное обозначение плит (код маркировки);
- номер и дату выдачи документа (число, месяц, год);
- номер партии и дату изготовления плит;
- число отгружаемых плит в упаковочной единице (шт.);
- дату приемки плит;

- результаты испытаний: класс (марку) по прочности на сжатие и при изгибе, марку по морозостойкости, марку по средней плотности, теплопроводность;

- знак соответствия при поставке продукции, прошедшей процедуру подтверждения соответствия (если предусмотрено системой подтверждения соответствия);

- обозначение настоящего стандарта.

6 Методы контроля

6.1 Длину, ширину, толщину плит, глубину и длину сколов на ребре, размер раковин, высоту местных наплывов и глубину впадин измеряют линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166, угольником по ГОСТ 3749 с точностью до 1 мм в соответствии с нормативными документами*, действующими на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт.

Толщину защитно-декоративного или отделочного слоя плит определяют линейкой по ГОСТ 427 или штангенциркулем по ГОСТ 166 в срезе плит в трех местах поперечного сечения. За результат принимают среднее арифметическое значение результатов трех измерений.

Допускается применять также не предусмотренные настоящим стандартом средства измерений, обеспечивающие требуемую по ГОСТ 26433.0 точность измерений.

6.2 Длину и ширину плит измеряют по двум противоположным ребрам опорной поверхности, толщину — по середине боковых и торцевых граней. Каждый результат измерения оценивают отдельно.

6.3 Глубину отбитости и притупленности углов измеряют с точностью до 1 мм штангенглубиномером по ГОСТ 162, штангенциркулем по ГОСТ 166, угольником по ГОСТ 3749 или линейкой по ГОСТ 427 по перпендикуляру от ребра или вершины угла, образованного угольником, до поврежденной поверхности.

6.4 Отклонение граней от плоскостности определяют по ГОСТ 26433.1 методом прямого измерения линейкой или клиновым щупом отклонения в угловой точке плиты, установленной на четыре опоры, расположенные в одной плоскости (условной), с точностью до 1 мм.

За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

6.5 Отклонение ребер от прямолинейности определяют по ГОСТ 26433.1 на участке плиты поверочной линейкой или контрольной рейкой на опорах равной высоты, задающих линию отсчета, и линейкой или щупом с точностью до 1 мм.

За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

6.6 Отклонение торцевых граней от перпендикулярности определяют по ГОСТ 26433.1, прикладывая к смежным граням плиты угольник по ГОСТ 3749 и измеряя щупом или штангенглубиномером по ГОСТ 162 зазор между угольником и ребром смежных граней с точностью до 1 мм. За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

6.7 Цвет плит определяют визуально сравнением с образцом-эталоном при дневном свете на расстоянии 2 м.

6.8 Наличие трещин, жировых и других пятен, а также наличие антикоррозионного покрытия на деталях крепления проверяют визуальным осмотром.

6.9 Среднюю плотность плит определяют по ГОСТ 12730.1.

6.10 Для определения прочности, морозостойкости, средней плотности и цвета из выборки плит, принятых в соответствии с 5.5, 5.6, отбирают образцы в количестве, указанном в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Число отбираемых образцов, шт., не менее
Прочность на сжатие: - в проектном возрасте - отпускная прочность	 3 3
Морозостойкость: - по потере прочности - по потере массы	 3 контрольных и 6 основных 3 контрольных и 6 основных

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 58939—2020 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления».

Окончание таблицы 5

Наименование показателя	Число отбираемых образцов, шт., не менее
Средняя плотность	3
Цвет	3
Толщина защитно-декоративного слоя	3
Сопротивление паропроницанию защитно-декоративного и/или отделочного слоя	3
Примечание — Допускается определять прочность и среднюю плотность на одних и тех же плитах.	

6.11 Прочность на сжатие определяют по контрольным образцам в соответствии с ГОСТ 10180 или по образцам, отобранным из конструкций, — по ГОСТ 28570.

6.12 Морозостойкость плит по контрольным образцам определяют по ГОСТ 10060.

6.13 Теплопроводность керамзитобетона плит определяют по ГОСТ 7076 при средней температуре 25 °С.

6.14 Отпускную влажность плит определяют по ГОСТ 12730.2.

6.15 Сопротивление паропроницанию защитно-декоративного и/или отделочного слоя определяют по ГОСТ 25898.

6.16 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

6.17 Маркировку и упаковку проверяют визуальным осмотром.

7 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

7.1 Маркировка

7.1.1 Плиты следует маркировать в каждом транспортном пакете по одному изделию в любом ряду.

Маркировку наносят на нелицевую (торцевую или боковую) поверхность плит несмываемой краской с помощью трафарета (штампа) или оттиска-клейма. Маркировка включает в себя товарный знак предприятия-изготовителя или его сокращенное наименование, условное обозначение плит и штамп технического контроля предприятия-изготовителя.

Допускается предусматривать вложение этикетки с информацией, соответствующей маркировке, в каждую упаковку или нанесение надписи непосредственно на упаковку.

7.1.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

7.1.3 Маркировка, характеризующая вид и степень опасности плит в соответствии с ГОСТ 19433, не требуется, так как плиты не являются опасным грузом.

7.2 Упаковка

7.2.1 Упаковку плит проводят непосредственно на технологической линии, укладывая на поддоны по ГОСТ 18343, ГОСТ 9570 или ГОСТ 33757 и формируя с помощью скрепляющих средств (см. 7.2.3) транспортные пакеты.

Высота транспортного пакета не должна превышать 1,3 м.

На один поддон укладывают плиты одного условного обозначения.

Масса транспортного пакета не должна превышать номинальную грузоподъемность поддона.

7.2.2 В качестве упаковочного материала применяют полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354, термоусадочную полиэтиленовую пленку по ГОСТ 25951, а также по согласованию с потребителем другие виды упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность плит от намокания и механических повреждений при транспортировании и хранении. Перед отправкой на объект плиты также должны быть покрыты гидрофобной пленкой.

7.2.3 В качестве скрепляющих средств применяют термоусадочную или стрейч-худ пленку или перевязку стальной лентой по ГОСТ 3560, а также другие средства, обеспечивающие сохранность транспортного пакета с плитами при транспортировании и хранении.

Схема крепления плит в пакете, вид и число скрепляющих средств с учетом дальности перевозки и вида транспорта (автомобильный или железнодорожный) должны быть указаны в технической документации предприятия-изготовителя.

7.3 Транспортирование и хранение

7.3.1 Плиты перевозят автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на этих видах транспорта.

7.3.2 Плиты перевозят транспортными пакетами, сформированными в соответствии с 7.2.1.

7.3.3 Погрузка и выгрузка плит вручную (набрасыванием или сбрасыванием) не допускаются.

7.3.4 Плиты следует хранить под навесом в штабелях, между которыми устраивают продольные и поперечные проходы шириной не менее 1 м. Продольные проходы располагают по оси складской площадки, поперечные — через каждые 20—30 м.

Площадки должны иметь спланированное твердое покрытие с уклоном 1°—2° в сторону внешнего контура с устройством водостоков и периодически очищаться от грязи, снега и льда.

Высота штабеля должна быть не более 2,6 м (не более двух поддонов в штабеле).

7.3.5 Плиты размещают в штабелях раздельно по классам (маркам) по прочности на сжатие, маркам по средней плотности, плиты с защитно-декоративным слоем — также раздельно по цвету лицевой поверхности.

7.3.6 При транспортировании и хранении должны быть обеспечены условия, исключающие намокание и механическое разрушение плит.

8 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества поставляемых плит требованиям настоящего стандарта на весь срок хранения изделий при условии соблюдения требований 7.3.

Приложение А
(справочное)

Теплофизические характеристики керамзитобетона (беспесчаного)

Таблица А.1

Наименование показателя	Значение показателя			
Средняя плотность, кг/м^3	200	300	400	500
Теплопроводность, Вт/(м · °С):				
- в сухом состоянии λ_0 при средней температуре 25 °С	0,085	0,095	0,105	0,120
- в условиях эксплуатации А $\lambda_А$	0,095	0,105	0,115	0,130
- в условиях эксплуатации Б $\lambda_Б$	0,100	0,110	0,125	0,140
Удельная теплоемкость в сухом состоянии C_0, кДж/(кг · °С)	0,84	0,84	0,84	0,84
Паропроницаемость μ, мг/(м · ч · Па)	0,195	0,195	0,175	0,165
Коэффициент теплоусвоения при периоде 24 ч, Вт/(м^2 · ч):				
- в условиях эксплуатации А $S_А$	1,51	1,51	1,82	2,16
- в условиях эксплуатации Б $S_Б$	1,62	1,62	1,99	2,36
Расчетное массовое отношение влаги в материале, %:				
- в условиях эксплуатации А $\omega_А$	3,5			
- в условиях эксплуатации Б $\omega_Б$	6			

Примечание — Условия эксплуатации А и Б принимают по нормативным документам*, действующим на территории государства — участника Соглашения, принявшего настоящий стандарт.

УДК 691.22.001.4:624.012.5:006.354 МКС 91.080.40

Ключевые слова: плиты теплоизоляционные; крупнопористый керамзитобетон; тепловая изоляция; покрытия; перекрытия; жилые, промышленные, общественные здания; промышленное оборудование; холодильные камеры

Редактор *М.В. Митрофанова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 04.06.2026. Подписано в печать 10.06.2026. Формат 60×84⅛. Гарнитура Арнал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,48.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru