ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 72830— 2026

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ КАНАТОВ СТАЛЬНЫХ

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2026

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Агентство независимых экспертиз в сфере технического регулирования» (ООО «Агентство независимых экспертиз в сфере технического регулирования») совместно с Открытым акционерным обществом «Северсталь-метиз» (ОАО «Северсталь-метиз»), Акционерным обществом «Белорецкий металлургический комбинат» (АО «БМК») и Открытым акционерным обществом «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ» (ОАО «ММК-МЕТИЗ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 августа 2026 г. № 1002-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)

© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2026

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Термины и определения . . . 2
4 Общие положения . . . 2
5 Участники работ по сертификации канатов стальных . . . 3
6 Производственный контроль . . . 3
7 Порядок сертификации канатов стальных . . . 4
7.1 Схемы сертификации . . . 4
7.2 Подача заявки на проведение сертификации . . . 4
7.3 Принятие решения по заявке на проведение сертификации . . . 6
7.4 Оценивание продукции. Идентификация, отбор образцов, исследования (испытания) и измерения каната стального, хранение и транспортирование образцов . . . 6
7.5 Оценивание производственного процесса. Анализ состояния производства . . . 8
7.6 Отчет по результатам оценивания . . . 10
7.7 Анализ результатов оценивания и принятие решения по сертификации . . . 10
7.8 Выдача сертификата соответствия . . . 10
8 Маркирование знаком обращения на рынке . . . 11
9 Инспекционный контроль . . . 11
10 Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия . . . 14
Приложение А (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации каната стального . . . 16
Приложение Б (рекомендуемое) Форма анкеты для предварительной оценки состояния производства продукции . . . 17
Приложение В (рекомендуемое) Форма решения по заявке на проведение сертификации каната стального . . . 20
Приложение Г (рекомендуемое) Форма решения об отказе в проведении сертификации каната стального . . . 21
Приложение Д (рекомендуемое) Форма протокола идентификации . . . 22
Приложение Е (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов . . . 23
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма направления на проведение исследований (испытаний) и измерений . . . 24
Приложение И (рекомендуемое) Форма программы анализа состояния производства . . . 25
Приложение К (рекомендуемое) Форма акта анализа состояния производства . . . 27
Приложение Л (рекомендуемое) Форма отчета по результатам оценивания . . . 28
Приложение М (рекомендуемое) Форма заключения по результатам сертификации . . . 29
Приложение Н (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия . . . 31
Приложение П (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия . . . 32
Приложение Р (рекомендуемое) Форма акта инспекционного контроля . . . 33
Приложение С (рекомендуемое) Форма заключения эксперта . . . 34
Библиография . . . 35

Введение

Настоящий стандарт входит в Систему национальных стандартов в области оценки соответствия, основные положения и структура которых определены ГОСТ 31893.

Система стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ИСО/МЭК серии 17000.

Под оценкой соответствия в [1] и ГОСТ ISO/IEC 17000 подразумевают доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу или органу выполнены.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ КАНАТОВ СТАЛЬНЫХ

Conformity assessment. Certification rules steel ropes

Дата введения — 2026—10—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает схемы сертификации и правила проведения работ по обязательной сертификации канатов стальных, включенных в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, утверждаемый Правительством Российской Федерации в соответствии с пунктом 3 статьи 46 [2].

Стандарт не распространяется на канаты, на которые распространяются требования [3], а также на устройства канатно-спускные пожарные, на которые распространяются требования [4].

Стандарт предназначен для применения заявителями на проведение сертификации, органами по сертификации и испытательными лабораториями (центрами), органами, осуществляющими государственный контроль (надзор), а также другими заинтересованными лицами.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 31893 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ Р 51293 Оценка соответствия. Общие правила идентификации продукции для целей подтверждения соответствия

ГОСТ Р 53603 Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации

ГОСТ Р 54293 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия

ГОСТ Р 58972 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ Р 58973 Оценка соответствия. Правила к оформлению протоколов испытаний

ГОСТ Р 58984 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

ОК 034 (КПЕС 2008) Общероссийский классификатор продукции по видам экономической деятельности

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (классификаторов) в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный документ, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого документа с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный документ, на который

Издание официальное

дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по [2], [5], а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **выпуск в обращение:** Поставка или ввоз продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения в ходе коммерческой деятельности на безвозмездной или возмездной основе.

3.2 **заявитель на проведение сертификации (заявитель):** Зарегистрированное на территории Российской Федерации в установленном законодательством Российской Федерации порядке юридическое лицо, являющееся изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), продавцом или импортером продукции, которое обращается за получением сертификата соответствия.

Примечания

1 Заявителем на проведение сертификации каната стального серийного производства является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо).

2 Заявителем на проведение сертификации партии каната стального является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер).

3.3 **идентификация продукции:** Процедура установления тождественности характеристик продукции ее существенным признакам, в том числе ее соответствия технической документации.

3.4 **изготовитель:** Юридическое лицо, зарегистрированное в соответствии с законодательством Российской Федерации, или иностранный изготовитель, осуществляющий от своего имени производство или производство и реализацию продукции и ответственный за ее соответствие установленным требованиям.

3.5

оценивание: Сочетание функций выбора и определения деятельности по оценке соответствия продукции.

[ГОСТ Р ИСО/МЭК 17065—2012, статья 3.3]

Примечание — Функция выбора предусматривает планирование и подготовку действий для сбора или предоставления заявителем всей информации, необходимой органу по сертификации для проведения работ по сертификации или инспекционному контролю, являющихся входными данными для следующей функции — определения. Действия по определению предпринимаются с целью получения полной информации о выполнении заданных требований к продукции или ее образцам (пробам). Функции определения включают в себя испытания, контроль и аудит.

3.6

схема сертификации: Совокупность действий, результаты которых рассматриваются в качестве доказательств соответствия продукции установленным (заявленным) требованиям.

[ГОСТ Р 53603—2020, статья 3.10]

4 Общие положения

4.1 Объектом обязательной сертификации являются канаты стальные, включенные в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации (далее — единый перечень), утвержденный [6], и выпускаемые в обращение на территории Российской Федерации.

4.2 Обязательную сертификацию канатов стальных проводят на соответствие требованиям документов по стандартизации, включенных в единый перечень.

4.3 Сертификацию проводят органы по сертификации, область аккредитации которых включает канаты стальные как объект сертификации и ссылки на соответствующие стандарты, указанные в едином перечне.

Сроки выполнения работ по сертификации и стоимость работ по сертификации устанавливают договором, заключенным органом по сертификации с заявителем.

4.4 Сертификацию проводят применительно к одному конкретному наименованию каната стального, на который распространяются требования конкретного документа по стандартизации, в том числе: типу свивки прядей каната, конструкции каната, классу каната (для иностранных канатов).

При положительных результатах работ по сертификации орган по сертификации оформляет сертификат соответствия на одно конкретное наименование каната стального с указанием типа свивки прядей каната, конструкции каната, класса каната (для импортных канатов).

4.5 Для принятия решения о необходимости проведения обязательной сертификации каната стального в соответствии с настоящим стандартом заявитель на проведение сертификации определяет распространяются ли на изготавливаемую продукцию положения документов по стандартизации, устанавливающих обязательные требования к канатам стальным и включенных в единый перечень.

Примечание — Проводится сопоставление наименования, показателей и характеристик каната стального, включая его назначение, с областью применения (при наличии) и требованиями, установленными документами по стандартизации.

По результатам проведенной идентификации принимают решение о необходимости (об отсутствии необходимости) проведения обязательной сертификации каната стального.

4.6 При проведении работ по сертификации канатов стальных используют состав и формы документов, установленные в системе менеджмента качества органа по сертификации, имеющего соответствующую область аккредитации, разработанные с учетом положений настоящего стандарта.

4.7 Сертификат соответствия оформляют в виде электронного документа и на бумажном носителе, содержащих сведения согласно [7].

При необходимости заявитель, получивший сертификат соответствия, изготавливает копии сертификата соответствия на белой бумаге формата А4 (210 × 297 мм), заверяет своей печатью и подписью.

5 Участники работ по сертификации канатов стальных

Участниками работ по сертификации канатов стальных являются:

а) аккредитованные в национальной системе аккредитации органы по сертификации;

б) аккредитованные в национальной системе аккредитации испытательные лаборатории (центры);

в) заявители на проведение сертификации.

Функции, обязанности и ответственность участников работ по сертификации установлены в [5].

6 Производственный контроль

6.1 Производственный контроль осуществляет изготовитель канатов стальных для обеспечения стабильности соответствия выпускаемой продукции требованиям документов по стандартизации, включенных в единый перечень, и технической документации.

6.2 Производственный контроль осуществляют на стадии производства канатов стальных, он охватывает вспомогательные, подготовительные и технологические процессы и включает в себя:

- входной контроль сырья, материалов и комплектующих по ГОСТ 24297;
- операционный контроль технологии производства канатов стальных;
- приемочный (приемо-сдаточный) контроль готовой продукции;
- управление продукцией, не соответствующей установленным требованиям;
- контроль производственного оборудования;
- контроль средств измерений и испытательного оборудования;
- контроль разработки и ведения технической документации;
- периодический контроль готовой продукции;
- контроль компетентности персонала, участвующего в производстве и контроле продукции.

6.3 Изготовитель канатов стальных должен иметь документацию, включающую номенклатуру контролируемых показателей объекта производственного контроля, в том числе объекта исследования (испытания) и измерения, определяемые показатели.

Изготовитель канатов стальных должен установить требования к периодичности производственного контроля.

6.4 Ответственность за обеспечение соответствия производимых канатов стальных установленным требованиям несет изготовитель.

7 Порядок сертификации канатов стальных

7.1 Схемы сертификации

7.1.1 При проведении обязательной сертификации канатов стальных применяют схемы сертификации по ГОСТ Р 53603 с учетом дополнений настоящего стандарта, исходя из объекта подтверждения соответствия:

- для канатов стальных, выпускаемых серийно, применяют схему сертификации 1с;
- для партии канатов стальных применяют схему сертификации 3с.

Примечание — Партия должна состоять из каната стального, изготовленного по одному нормативному документу, одного диаметра, одного типа, в одной единице упаковки, оформленной одним документом о качестве.

7.1.2 Работы по обязательной сертификации канатов стальных включают следующие основные этапы:

- подача заявки на проведение сертификации с прилагаемыми документами;
- заключение договора(ов) на выполнение работ по сертификации и проведению исследований (испытаний) и измерений;
- принятие решения по заявке на проведение сертификации;
- идентификация и отбор образцов для проведения исследований (испытаний) и измерений канатов стальных;
- исследования (испытания) и измерения отобранных образцов продукции;
- анализ состояния производства заявленной на сертификацию продукции (для схемы сертификации 1с);
- анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче/отказе в выдаче сертификата соответствия;
- выдача сертификата соответствия;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией (для схемы сертификации 1с);
- принятие решений о приостановлении, возобновлении или прекращении действия сертификата соответствия (при наличии оснований).

7.2 Подача заявки на проведение сертификации

7.2.1 Для проведения сертификации каната стального заявитель направляет в орган по сертификации заявку на проведение сертификации по форме согласно приложению А.

7.2.2 Заявка на проведение сертификации должна содержать следующую информацию:

а) полное наименование органа по сертификации, его местонахождение (адрес юридического лица), уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц;

б) полное наименование заявителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места осуществления деятельности (в случае, если адреса различаются), а также регистрационный номер, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица, идентификационный номер налогоплательщика, банковские реквизиты, номер телефона и адрес электронной почты;

в) должность, фамилия, имя и отчество (при наличии) руководителя организации-заявителя или иного лица, уполномоченного обращаться в орган по сертификации с заявкой на проведение сертификации (с указанием наименования и реквизитов уполномочивающего документа);

г) полное наименование изготовителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются), в том числе с указанием глобального номера местоположения GLN (Global Location Number) в случае сертификации продукции, произведенной за пределами территории Российской Федерации и территорий стран — членов Евразийского экономического союза, — для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию, а в случае отсутствия сведений о глобальном номере местоположения GLN (Global Location Number) указывается иной индивидуальный идентификатор, позволяющий в автоматическом режиме осуществить идентификацию местонахождения изготовителя продукции, адреса(ов) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции или указываются определяемые по сигналам глобальной навигационной спутниковой системы ГЛОНАСС

географические (геоцентрические) координаты (широта, долгота) места (мест) осуществления деятельности по изготовлению продукции;

д) сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, включая:

- наименование, условное обозначение каната стального и иное обозначение, присвоенное изготовителем (при наличии);
- назначение и область применения каната стального (при наличии);
- обозначение и наименование документа (документов), в соответствии с которым(и) изготовлен канат стальной;
- код(ы) продукции в соответствии с ОК 034 и в соответствии с [8];
- штриховой код, заводской номер (при наличии);
- размер (объем) партии (для партии продукции);
- иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию;

е) наименование объекта сертификации — «серийный выпуск» или «партия» и схему сертификации по 7.1.1;

ж) наименование и обозначение документа по стандартизации, на соответствие требованиям которого должна быть проведена сертификация, с указанием разделов и пунктов, содержащих установленные требования;

и) иная информация в соответствии с нормативными правовыми актами Российской Федерации.

7.2.3 К заявке на проведение сертификации каната стального заявитель прилагает следующие документы и сведения:

а) для канатов стальных серийного производства:

- копию технической документации [проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной] на канат стальной;
- копию документа, в соответствии с которым изготовлен канат стальной (национальный стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ);
- копию документа о регистрационном номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица в соответствии с законодательством Российской Федерации;
- копию договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего обеспечение соответствия поставляемой на территорию Российской Федерации продукции установленным требованиям и ответственность за несоответствие такой продукции установленным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);
- копию контракта (договора поставки) для канатов стальных, ввозимых на территорию Российской Федерации;
- анкету для предварительной оценки состояния производства продукции, согласно приложению Б;
- сведения об исследованиях (испытаниях) и измерениях каната стального, проведенных в рамках производственного контроля за последний год от даты, предшествующей дате подачи заявки на сертификацию;
- копию документа о качестве;
- образцы маркировки каната стального;
- сведения об упаковке, таре каната стального;
- иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия каната стального установленным требованиям (при наличии);

б) для партии канатов стальных:

- копию технической документации [проектной, и (или) конструкторской, и (или) технологической, и (или) эксплуатационной] на канат стальной (при наличии);
- копию документа, в соответствии с которым изготовлен канат стальной (национальный стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии);
- копию контракта (договора поставки) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие партию канатов стальных, в том числе ее размер;
- копию документа о регистрационном номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица в соответствии с законодательством Российской Федерации;
- копию документа о качестве;
- образцы маркировки каната стального;
- сведения об упаковке, таре каната стального;

- иные документы по выбору заявителя, представленные в качестве доказательства соответствия каната стального установленным требованиям (при наличии).

Примечания

1 Документы, прилагаемые к заявке на проведение сертификации, составляются на русском языке.

Документы, прилагаемые к заявке на проведение сертификации и составленные на иностранном языке, сопровождаются нотариально заверенным переводом на русский язык.

2 Все копии документов, прилагаемых к заявке на проведение сертификации, заверяются подписью и печатью заявителя (если иное не установлено законодательством Российской Федерации).

7.3 Принятие решения по заявке на проведение сертификации

7.3.1 После получения от заявителя подписанного договора(ов) на выполнение работ по сертификации и проведению исследований (испытаний) и измерений, а также соблюдения условий его оплаты орган по сертификации приступает к работам по сертификации канатов стальных.

7.3.2 Орган по сертификации в срок не более 20 рабочих дней со дня получения и регистрации заявки на проведение сертификации каната стального осуществляет ее рассмотрение и анализ прилагаемых документов на предмет:

- правильности заполнения заявки на проведение сертификации;
- полноты и достаточности представленных документов и сведений;
- идентификации продукции в целях отнесения ее к объекту обязательной сертификации.

Орган по сертификации может запросить дополнительные документы и сведения для определения готовности заявителя к проведению сертификации.

7.3.3 Идентификация каната стального в целях его отнесения к объекту обязательной сертификации проводится путем сравнения наименования и назначения (при наличии) каната стального, указанных в заявке на проведение сертификации с наименованием и его назначением (при наличии), указанных в предоставленных документах, в соответствии с которыми изготавливается продукция.

7.3.4 При положительных результатах рассмотрения заявки на проведение сертификации каната стального и анализа предоставленных документов и сведений орган по сертификации принимает решение по заявке по форме согласно приложению В и в течение трех рабочих дней с даты принятия такого решения в письменном виде сообщает заявителю о принятом решении, содержащем основные условия проведения сертификации, в том числе необходимые сведения по процедуре идентификации и отбора образцов для исследований (испытаний) и измерений непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.3.5 При отрицательных результатах рассмотрения заявки на проведение сертификации каната стального и анализа предоставленных документов и сведений орган по сертификации принимает решение об отказе в проведении сертификации каната стального по форме согласно приложению Г и в течение трех рабочих дней с даты принятия такого решения в письменном виде, с указанием причины отказа сообщает заявителю о принятом решении непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

Примечание — Решение об отказе в проведении сертификации каната стального принимают в случае отсутствия заявленной на сертификацию продукции и национальных стандартов, на соответствие которым продукция заявлена на сертификацию в едином перечне или в области аккредитации органа по сертификации, отсутствия необходимых для сертификации сведений в заявке на проведение сертификации и (или) непредоставления документов и сведений, определенных 7.2.3.

7.3.6 Принятое органом по сертификации решение об отказе в проведении сертификации каната стального не препятствует повторному обращению заявителя в орган по сертификации с новой заявкой на проведение сертификации каната стального после устранения выявленных несоответствий.

7.4 Оценивание продукции. Идентификация, отбор образцов, исследования (испытания) и измерения каната стального, хранение и транспортирование образцов

7.4.1 Анализ предоставленных заявителем документов, содержащих технические требования к выпускаемому канату стальному, осуществляет орган по сертификации и определяет их пригодность для подтверждения соответствия установленным требованиям. При этом орган по сертификации определяет стандарты из включенных в единый перечень, устанавливающие методы исследований (испы-

таний) и измерений, в целях подтверждения соответствия конкретного каната стального установленным требованиям.

7.4.2 Оценивание каната стального включает в себя:

- идентификацию и отбор образцов для исследований (испытаний) и измерений;
- проведение исследований (испытаний) и измерений в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), область аккредитации которой включает соответствующие методы исследований (испытаний) и измерений.

Оценивание каната стального проводят в соответствии с методами, установленными в стандартах на продукцию и методы ее контроля, а также в соответствии с процедурами, предусмотренными настоящим стандартом. В процессе оценивания устанавливают соответствие каната стального установленным требованиям.

7.4.3 Идентификацию и отбор образцов каната стального для исследований (испытаний) и измерений проводит орган по сертификации с учетом ГОСТ Р 51293, ГОСТ Р 58972 и положений настоящего стандарта, в присутствии представителя заявителя на проведение сертификации.

Идентификацию и отбор образцов каната стального для исследований (испытаний) и измерений в рамках инспекционного контроля проводит орган по сертификации или по его поручению аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

7.4.4 К идентификационным признакам каната стального в общем случае могут быть отнесены:

- полное наименование изготовителя, его местонахождение (адрес юридического лица) и адрес(а) места осуществления деятельности по изготовлению продукции (в случае, если адреса различаются) — для юридического лица и его филиалов, которые изготавливают продукцию;
- наименование продукции, условное обозначение, торговая марка (бренд) каната стального и его основные признаки (тип свивки прядей, конструкция);
- назначение и область применения каната стального (при наличии);
- номер и объем партии, дата изготовления отбираемой продукции;
- качественные характеристики, показатели, установленные обязательными требованиями и подлежащие подтверждению соответствия;
- обозначение документа(ов), в соответствии с которым(и) изготовлен канат стальной (национальный стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ);
- срок и условия хранения;
- срок эксплуатации (при наличии);
- иные сведения, обеспечивающие идентификацию каната стального.

7.4.5 Результаты идентификации каната стального отражают в протоколе идентификации по форме согласно приложению Д или акте отбора образцов по форме согласно приложению Е, или по форме согласно ГОСТ Р 58972.

7.4.6 Отбор образцов проводят по ГОСТ Р 58972 в количестве, необходимом для проведения исследований (испытаний) и измерений по всем показателям, минимум по одному образцу каната стального и минимум по одному образцу в качестве контрольных образцов в зависимости от признака каната стального. Контрольные образцы отбираются на случай возникновения разногласий в принадлежности отдельных реализуемых единиц продукции к продукции, прошедшей сертификацию.

Признаки каната стального формируют исходя из следующих характеристик: документа(ов), в соответствии с которым(и) изготовлен канат стальной; конструкции; формы поперечного сечения; типа свивки прядей и канатов; материала сердечника; назначения и вида покрытия.

Отобранные образцы по своему составу и технологии изготовления должны быть идентичными канату стальному, предназначенному для реализации.

Отбор образцов каната стального проводят на складе готовой продукции или на местах временного хранения товаров изготовителя.

7.4.7 Отбор образцов каната стального проводят одновременно с его идентификацией, посредством которой устанавливают тождественность характеристик каната стального признакам, указанным в заявке на проведение сертификации и документах по 7.2.2.

7.4.8 При проведении идентификации и отборе образцов каната стального осуществляют проверку условий его хранения.

7.4.9 Результаты отбора образцов оформляют актом отбора образцов, в котором указывают место и дату отбора образцов, условия хранения образцов, а также идентифицирующие признаки отобранного каната стального.

7.4.10 Отобранные образцы каната стального изолируют от остальной продукции, пломбируют или опечатывают на месте их отбора.

Контрольные образцы каната стального хранятся у заявителя на проведение сертификации не менее одного года от даты их отбора с соблюдением требований к условиям хранения.

Образцы каната стального, отобранные для исследований (испытаний) и измерений, орган по сертификации направляет в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) с направлением на проведение исследований (испытаний) и измерений согласно приложению Ж. Ответственность за доставку образцов в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) несет заявитель на проведение сертификации.

7.4.11 На всех этапах хранения, транспортирования и подготовки образцов к исследованиям (испытаниям) и измерениям, а также в процессе исследований (испытаний) и измерений должны соблюдаться требования к условиям транспортирования и хранения канатов стальных, установленные в стандартах.

7.4.12 Исследования (испытания) и измерения каната стального проводят в соответствии с направлением на проведение исследований (испытаний) и измерений, содержащим контролируемые показатели и ссылки на стандарты, содержащие методы исследований (испытаний) и измерений.

7.4.13 Результаты проведенных исследований (испытаний) и измерений оформляют протоколом испытаний по ГОСТ Р 58973.

Независимо от полученных результатов аккредитованная испытательная лаборатория (центр) направляет два экземпляра протокола испытаний в орган по сертификации, один из которых орган по сертификации передает заявителю на проведение сертификации.

орган по сертификации письменно информирует заявителя об отрицательных результатах исследований (испытаний) и измерений и принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия, если не будет доказано, что на отрицательные результаты исследований (испытаний) и измерений повлияло несоответствующее хранение образцов каната стального при их транспортировании в аккредитованную испытательную лабораторию (центр). В этом случае орган по сертификации по согласованию с заявителем на проведение сертификации принимает решение о повторном отборе образцов (в том числе контрольных) и доставке их в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) под контролем органа по сертификации. Расходы по повторному отбору образцов, доставке их в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) и проведению исследований (испытаний) и измерений возлагаются на заявителя, в связи с чем орган по сертификации оформляет дополнительное соглашение к договору на сертификацию.

Орган по сертификации в течение трех рабочих дней с даты принятия решения об отказе в выдаче сертификата соответствия в письменном виде сообщает заявителю на проведение сертификации о принятом решении непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.5 Оценивание производственного процесса. Анализ состояния производства

7.5.1 Оценку процесса производства каната стального проводит орган по сертификации с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой продукции установленным требованиям.

Примечание — Допускается проведение анализа состояния производства одновременно с идентификацией и отбором образцов каната стального.

Орган по сертификации проводит анализ состояния производства по адресу места осуществления деятельности по изготовлению каната стального [на месте нахождения производства (изготовления) продукции] в соответствии с программой анализа состояния производства согласно приложению И, которая содержит объекты и требования к проверке, порядок и сроки проведения проверки. Орган по сертификации знакомит заявителя на проведение сертификации с программой анализа состояния производства.

7.5.2 Порядок проведения анализа состояния производства, принятия решений и оформление его результатов устанавливают в документах системы менеджмента качества органа по сертификации в соответствии с ГОСТ Р 54293 и настоящим стандартом.

При проведении анализа состояния производства объектами проверки в общем случае являются:

- технологическая документация на процессы производства каната стального, документация на сырье, материалы, комплектующие и готовую продукцию, записи по документальному оформлению всех выполняемых операций;
- персонал, принимающий участие в производстве и контроле продукции;
- инфраструктура производства [совокупность объектов, находящихся на территории изготовителя и необходимых для организации производства (производственные помещения, транспорт и т.п.)];
- оборудование (средства технологического оснащения), а также его техническое обслуживание и ремонт;
- управление контрольным, измерительным и испытательным оборудованием;
- средства измерений, необходимые для контроля соответствия каната стального установленным требованиям;
- входной контроль сырья, материалов и комплектующих;
- технологические процессы, в том числе специальные (при наличии);
- приемочный контроль готовой продукции;
- маркировка, условия хранения и упаковка каната стального;
- взаимодействие с потребителями и приобретателями (в том числе рассмотрение жалоб и претензий);
- управление несоответствующей продукцией, корректирующие и предупреждающие мероприятия.

7.5.3 Анализ состояния производства проводит комиссия (аудиторская группа), сформированная органом по сертификации, в состав которой включают эксперта-аудитора, владеющего специальными знаниями по процессу производства канатов стальных.

Примечание — Комиссия (аудиторская группа) может состоять из одного эксперта-аудитора, владеющего специальными знаниями по процессу производства канатов стальных. В этом случае эксперт-аудитор также выполняет функции руководителя комиссии (аудиторской группы).

7.5.4 По результатам анализа состояния производства оформляют акт анализа состояния производства по форме согласно приложению К, в котором указывают результаты проверки, приводят ссылки на подтверждающие документы и материалы, а также при необходимости устанавливают сроки устранения выявленных несоответствий.

7.5.5 Акт анализа состояния производства должен содержать выводы о наличии у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемых канатов стальных установленным требованиям.

7.5.6 Акт анализа состояния производства оформляют в двух экземплярах, подписывают все члены комиссии (аудиторской группы) и представитель изготовителя, один экземпляр акта орган по сертификации вручает заявителю на проведение сертификации непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.5.7 По результатам анализа состояния производства орган по сертификации может приостановить или прекратить работы по сертификации.

7.5.8 Орган по сертификации принимает решение о приостановлении работ по сертификации в случае, если путем проведения корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, заявитель на проведение сертификации может устранить выявленные несоответствия и причины их возникновения в установленные сроки (для незначительных несоответствий — не более 30 календарных дней, для значительных несоответствий — не более 45 календарных дней).

Примечание — К значительным несоответствиям относят: отсутствие документации на сертифицируемую продукцию; отсутствие либо недостаточную полноту технологической документации (отсутствие описания выполняемых операций с указанием средств технологического оснащения); отсутствие либо несоответствие наименований средств технического оснащения требованиям технологической документации; использование неповеренных средств измерений или с просроченным сроком поверки (для средств измерений, подлежащих поверке), неаттестованного оборудования; отсутствие документации на процедуры входного контроля, а также контроля и приемки готовой продукции; отсутствие входного контроля сырья, материалов и комплектующих; несоответствие маркировки каната стального установленным требованиям.

В случае принятия решения о приостановлении работ по сертификации орган по сертификации информирует об этом заявителя на проведение сертификации непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.5.9 С целью возобновления работ по сертификации:

- заявитель разрабатывает корректирующие мероприятия, направленные на устранение выявленных несоответствий и их причин, обеспечивает их выполнение и информирует об этом орган по сертификации;

- орган по сертификации оценивает выполненные заявителем корректирующие мероприятия и при наличии положительных результатов принимает решение о возобновлении работ по сертификации.

7.5.10 В случае если заявитель не может устранить выявленные несоответствия и их причины в установленные сроки или отсутствует возможность выполнить корректирующие мероприятия в установленные сроки, орган по сертификации прекращает работы по сертификации и принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Орган по сертификации в течение трех рабочих дней с даты принятия решения об отказе в выдаче сертификата соответствия в письменном виде сообщает заявителю на проведение сертификации о принятом решении непосредственно или направляет заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.6 Отчет по результатам оценивания

Орган по сертификации по итогам проведения работ по оцениванию каната стального и процесса его производства, а также после принятия надлежащих мер в отношении любых выявленных несоответствий готовит отчет по результатам оценивания по форме согласно приложению Л, содержащий выводы о соответствии/несоответствии каната стального установленным требованиям.

7.7 Анализ результатов оценивания и принятие решения по сертификации

7.7.1 Орган по сертификации после завершения работ по оцениванию проводит анализ всей информации и результатов оценивания, чтобы удостовериться в соответствии каната стального установленным требованиям. По результатам анализа оформляют заключение по результатам сертификации по форме согласно приложению М.

Если свидетельства, полученные в результате оценивания, признаются достаточными, то в заключении дают рекомендации для принятия решения по сертификации.

7.7.2 При положительных результатах анализа орган по сертификации принимает решение о выдаче сертификата соответствия по форме согласно приложению Н и в течение одного рабочего дня со дня принятия такого решения оформляет сертификат соответствия.

Решение о выдаче сертификата соответствия должно содержать сведения обо всех проведенных органом по сертификации проверках и иных основаниях принятия решения, а также сведения о сроке действия сертификата соответствия и планируемом сроке проведения инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

7.7.3 При отрицательных результатах анализа орган по сертификации принимает решение об отказе в выдаче сертификата соответствия по форме согласно приложению П, содержащее мотивированные причины отказа, и в течение трех рабочих дней с даты принятия решения направляет его заявителю на проведение сертификации непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

7.8 Выдача сертификата соответствия

7.8.1 Сертификат соответствия оформляют на одно конкретное наименование (тип свивки прядей каната, конструкцию, класс) каната стального. Срок действия сертификата соответствия устанавливает орган по сертификации:

- для канатов стальных, выпускаемых серийно, — не более чем на 5 лет;

- для партии канатов стальных — на срок годности (службы) (если это определено в нормативной документации), но не более чем на 5 лет.

7.8.2 Орган по сертификации оформляет сертификат соответствия в соответствии с [7] на бланке, разработанном и установленном документами системы менеджмента качества органа по сертификации.

7.8.3 Сведения о выданном сертификате соответствия и скан-копии (электронные образы) документов, послуживших основанием выдачи сертификата соответствия, орган по сертификации передает в федеральную государственную информационную систему в области аккредитации (далее — ФГИС Росаккредитации).

7.8.4 Сертификат соответствия является основанием выпуска сертифицированного каната стального в обращение на территории Российской Федерации и его маркирования знаком обращения на рынке.

Особенностями выпуска сертифицированного каната стального в обращение на территории Российской Федерации, страной происхождения которого является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, считают оформление и предъявление заключения органа по сертификации о подтверждении действия сертификата соответствия, установленные в 9.2.

Сведения о сертификате соответствия (номер и срок его действия) изготовитель каната стального указывает в сопроводительной документации и документе о качестве при выпуске продукции в обращение.

8 Маркирование знаком обращения на рынке

8.1 Маркирование каната стального знаком обращения на рынке осуществляет заявитель на проведение сертификации в соответствии с [9].

8.2 Знак обращения на рынке наносят на каждую упаковочную единицу каната стального и (или) указывают в сопроводительной документации и документе о качестве, содержащих информацию о сертификате соответствия.

8.3 Продукция, действие сертификата соответствия на которую приостановлено или прекращено, не может маркироваться знаком обращения на рынке.

9 Инспекционный контроль

9.1 Инспекционный контроль является неотъемлемой частью процесса сертификации канатов стальных серийного производства, его проводят в течение всего срока действия сертификата соответствия в форме плановых или внеплановых проверок.

Инспекционный контроль проводят по ГОСТ Р 58984 с учетом настоящего стандарта с целью установления соответствия каната стального установленным требованиям, подтвержденным при сертификации.

9.2 Сроки проведения планового инспекционного контроля устанавливает орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, но не реже чем один раз в двенадцать месяцев.

При ввозе сертифицированного каната стального на территорию Российской Федерации, страной происхождения которого является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, орган по сертификации осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной продукцией посредством контроля каждой поставляемой партии каната стального, включающего отбор образцов на складе готовой продукции изготовителя, исследования (испытания) и измерения и контроль всех характеристик, предусмотренных стандартами, на соответствие которым сертифицирован канат стальной.

Примечание — Под партией понимается партия каната стального, изготовленного по одному нормативному документу, одной конструкции, одной формы поперечного сечения, одного типа свивки прядей и каната, одного материала сердечника, одного назначения, одного вида покрытия, в одной единице упаковки, оформленная одним документом о качестве, перевозимая от одного и того же отправителя в адрес одного и того же получателя в рамках исполнения обязательств по одному документу, подтверждающему совершение сделки или по односторонней сделке.

Выпуск ввозимого сертифицированного каната стального из страны, не являющейся членом Евразийского экономического союза, осуществляют только после предоставления в таможенный орган заключения органа по сертификации о подтверждении действия сертификата соответствия, оформленного по форме приложения С.

9.3 Инспекционный контроль за сертифицированным канатом стальным проводит комиссия (аудиторская группа), определяемая органом по сертификации, в состав которой включают эксперта-аудитора, владеющего специальными знаниями по процессу производства канатов стальных, на условиях договора на сертификацию или отдельного договора на проведение инспекционного контроля.

Примечание — Комиссия (аудиторская группа) может состоять из одного эксперта-аудитора, владеющего специальными знаниями по процессу производства канатов стальных. В этом случае эксперт-аудитор также выполняет функции руководителя комиссии (аудиторской группы).

9.4 Инспекционный контроль включает в себя следующие этапы:

- сбор и анализ информации о сертифицированном канате стальном;
- разработка программы инспекционного контроля;
- проведение оценивания с оформлением заключения по его результатам;
- оформление акта инспекционного контроля;
- принятие решения по результатам инспекционного контроля.

Примечание — Сбор и анализ информации о сертифицированном канате стальном орган по сертификации осуществляет постоянно, в течение всего срока действия сертификата соответствия. Источниками такой информации могут являться:

- сведения, предоставляемые заявителем на проведение сертификации;
- сведения от потребителей, в том числе от общественных организаций, отраслевых ассоциаций производителей или потребителей, обществ прав защиты потребителей о претензиях к качеству каната стального;
- сведения от органов государственного контроля (надзора);
- сообщения в средствах массовой информации и информационно-телекоммуникационной сети Интернет.

9.5 Объем плановой инспекционной проверки определяет орган по сертификации программой инспекционного контроля.

При определении объема плановой инспекционной проверки орган по сертификации учитывает следующие факторы: стабильность производства, объем выпуска, результаты производственного контроля, информацию органов государственного контроля (надзора).

9.6 В случае приостановки производства сертифицированного каната стального и (или) его отсутствия на складе готовой продукции изготовителя заявитель на проведение сертификации до установленного срока проведения инспекционной проверки официально извещает об этом орган по сертификации.

На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной проверки, но не более чем на шесть месяцев.

9.7 Внеплановые инспекционные проверки проводят по решению органа по сертификации в случаях поступления информации о нарушении изготовителем требований к выпускаемой продукции, вызывающей необходимость контроля сертифицированного каната стального до срока проведения плановой инспекционной проверки.

Основанием для принятия решения о проведении внеплановой проверки может служить информация о претензиях к качеству и безопасности каната стального от потребителей, из средств массовой информации, от органов и организаций, осуществляющих общественный контроль за продукцией, а также информация органов государственного контроля (надзора).

Внеплановые инспекционные проверки могут также быть проведены при изменении установленных требований к канатам стальным, внесении изменений в стандарты, на соответствие которым была проведена сертификация, а также при получении сведений от заявителя на проведение сертификации об изменениях, внесенных в техническую документацию и (или) технологический процесс производства каната стального.

Орган по сертификации проводит анализ полученной информации и принимает решение о проведении внеплановой инспекционной проверки или решение о возможности учесть полученную информацию при проведении плановой инспекционной проверки.

Объем внеплановой инспекционной проверки определяет орган по сертификации программой инспекционного контроля исходя из анализа полученной информации.

9.8 Программа инспекционного контроля должна содержать сведения о составе комиссии (аудиторской группы), общие сведения о заявителе на проведение сертификации и изготовителе, о сертифицированном канате стальном, о сроках проведения проверки, а также конкретные задачи по проверке, включая:

- идентификацию и отбор образцов каната стального;
- исследования (испытания) и измерения каната стального;
- анализ состояния производства;
- проверку маркировки продукции и применения знака обращения на рынке;
- анализ претензий к качеству и безопасности каната стального от потребителей, общественных организаций, органов защиты прав потребителей, органов государственного контроля (надзора);
- контроль выполнения корректирующих мероприятий (при наличии);
- оформление результатов проверки.

Орган по сертификации знакомит заявителя на проведение сертификации с программой инспекционного контроля.

9.9 Идентификацию и отбор образцов каната стального при проведении инспекционного контроля осуществляют в соответствии с 7.4.

При идентификации орган по сертификации проводит проверку технической и технологической документации на предмет внесения изменений, влияющих на характеристики производимого каната стального по отношению к сертифицированному канату стальному.

Кроме того, орган по сертификации осуществляет проверку соответствия маркировки установленным требованиям и надлежащего использования знака обращения на рынке.

9.10 Исследования (испытания) и измерения образцов каната стального при инспекционном контроле проводят аккредитованные испытательные лаборатории (центры) в соответствии с направлением органа по сертификации, содержащим контролируемые показатели и ссылки на стандарты, содержащие методы исследований (испытаний) и измерений.

Результаты проведенных исследований (испытаний) и измерений оформляют протоколом испытаний по ГОСТ Р 58973.

9.11 Исследования (испытания) и измерения образцов каната стального, страной происхождения которого является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, при инспекционном контроле проводят с применением средств фото- и видеофиксации проведения исследований (испытаний) и измерений.

Результаты фото- и видеофиксации исследований (испытаний) и измерений каната стального размещают на любом носителе цифровой информации (USB-флеш-накопитель, компакт диск, карты памяти и т. п.), подключаемом к компьютеру или иному считывающему устройству.

Результаты фото- и видеофиксации исследований (испытаний) и измерений каната стального аккредитованная испытательная лаборатория (центр) передает в орган по сертификации вместе с протоколом испытаний. Фото- и видеоматериалы, передаваемые в орган по сертификации в общем случае должны содержать:

а) идентификацию объекта исследований (испытаний) и измерений — фото и/или видео общего вида образца для исследований (испытаний) и измерений;

б) начало исследований (испытаний) и измерений — для ресурсных испытаний: видео начала испытаний, 1—2 фотографии начала испытаний;

в) проведение исследований (испытаний) и измерений:

- для статических испытаний: фотографии контрольных точек периодических замеров, 1—2 фотографии процесса испытаний;
- для динамических испытаний: видео динамического воздействия, 1—2 фотографии процесса испытаний;

г) окончание исследований (испытаний) и измерений:

- для ресурсных испытаний: видео окончания испытаний, 1—2 фотографии результата испытаний.

Материалы фото- и видеофиксации исследований (испытаний) и измерений подлежат хранению в деле сертификата соответствия.

9.12 Анализ состояния производства при проведении инспекционного контроля осуществляют в соответствии с 7.5.

9.13 Результаты оценивания при инспекционном контроле оформляют актом инспекционного контроля по форме согласно приложению Р, содержащим однозначный вывод о соответствии/несоответствии каната стального установленным требованиям.

Акт инспекционного контроля оформляют в 2-х экземплярах, один экземпляр орган по сертификации направляет заявителю на проведение сертификации непосредственно или заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

9.14 Орган по сертификации после завершения работ по оцениванию при инспекционном контроле проводит анализ всей информации и результатов оценивания для принятия решения по результатам инспекционного контроля. По результатам анализа оформляют заключение эксперта по форме согласно приложению С.

9.15 На основании заключения эксперта орган по сертификации принимает одно из следующих решений:

- считать действие сертификата соответствия подтвержденным;
- приостановить действие сертификата соответствия;
- прекратить действие сертификата соответствия.

9.16 Решение о подтверждении действия сертификата соответствия принимается при положительных результатах инспекционного контроля и в письменном виде вручается заявителю непосредственно или направляется заказным почтовым отправлением с описью вложения и уведомлением о вручении.

9.17 Орган по сертификации может принять решение о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия в соответствии с разделом 10.

10 Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия

10.1 Орган по сертификации приостанавливает или прекращает действие сертификата соответствия в следующих случаях:

- несоответствие каната стального установленным требованиям;
- наличие отрицательных результатов инспекционного контроля;
- отказ заявителя от проведения или оплаты инспекционного контроля;
- изменение конструкции (состава) продукции или технологии ее производства (изготовления), которое может повлиять на показатели безопасности, подтверждаемые при ее сертификации, в случае если заявитель на проведение сертификации перед выпуском в обращение такой продукции в письменной форме не уведомил об этом орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, с приложением документов, подтверждающих такие внесенные изменения (конструкторская документация, чертежи, спецификация);
- наличие заявления заявителя на проведение сертификации о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия;
- снятие сертифицированного каната стального с серийного производства;
- ликвидация организации заявителя и (или) изготовителя.

10.2 Орган по сертификации принимает решение о приостановлении действия сертификата соответствия на период разработки и проведения корректирующих мероприятий, если путем их проведения заявитель на проведение сертификации может устранить выявленные несоответствия и причины их возникновения.

10.3 Орган по сертификации в случае выявления несоответствия сертифицированного каната стального установленным требованиям:

- принимает решение о приостановлении действия сертификата соответствия;
- передает сведения о приостановлении действия сертификата соответствия во ФГИС Росаккредитации;
- согласовывает разработанные заявителем корректирующие мероприятия и сроки их проведения;
- контролирует проведение заявителем корректирующих мероприятий.

10.4 В случае принятия органом по сертификации решения о приостановлении действия сертификата соответствия заявитель:

- разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий, согласовывает их с органом по сертификации и обеспечивает их выполнение;
- уведомляет в порядке, установленном законодательством Российской Федерации, потребителей об опасности использования продукции;
- письменно информирует орган по сертификации о завершении проведения корректирующих мероприятий;
- предоставляет органу по сертификации возможность проверки выполнения корректирующих мероприятий, применяя процедуры по 7.4—7.7.

10.5 После проведения заявителем корректирующих мероприятий орган по сертификации проверяет их выполнение, а также:

- в случае выполнения заявителем корректирующих мероприятий принимает решение о возобновлении действия сертификата соответствия;
- в случае если заявитель не смог устранить выявленные несоответствия и их причины, принимает решение о прекращение действия сертификата соответствия.

В любом случае орган по сертификации передает сведения о принятых решениях во ФГИС Росаккредитации.

10.6 Орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия в случае, если заявитель на проведение сертификации не может устранить выявленные несоответствия и причины их возникновения путем проведения корректирующих мероприятий.

10.7 В случае необходимости приостановления или прекращения действия сертификата соответствия по инициативе заявителя на проведение сертификации заявитель направляет в орган по сертификации:

- заявление в свободной форме с указанием причин приостановления или прекращения действия сертификата соответствия;
- документы и сведения, послужившие основанием для приостановления или прекращения действия сертификата соответствия;
- оригинал сертификата соответствия в случае прекращения действия сертификата соответствия.

Орган по сертификации принимает решение о приостановлении или прекращении действия выданного сертификата соответствия и передает сведения во ФГИС Росаккредитации.

10.8 В случае принятия заявителем на проведение сертификации решения о возобновлении действия сертификата соответствия после приостановления его действия по инициативе заявителя, орган по сертификации принимает решение о возобновлении действия сертификата соответствия после проведения внепланового инспекционного контроля.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение сертификации каната стального

_____
наименование органа по сертификации, адрес,

_____
уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

ЗАЯВКА № _____ от _____
на проведение сертификации каната стального

Заявитель _____
наименование организации-заявителя

Адрес места нахождения _____

Регистрационный номер, присваиваемый при государственной регистрации (ОГРН) _____

Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН) _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

Банковские реквизиты _____

В лице _____
фамилия, имя, отчество руководителя

просит провести обязательную
сертификацию каната стального _____ ,
наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

выпускаемого изготовителем _____
наименование изготовителя

Адрес (адреса) места осуществления
деятельности по изготовлению продукции _____
,

выпускаемого в соответствии _____
наименование и обозначение документа, по которому изготавливается продукция

код по действующему классификатору продукции (ОК)
ТН ВЭД ЕАЭС

_____
серийный выпуск или партия определенного размера — схема сертификации

на соответствие требованиям _____
обозначение стандарта, устанавливающего требования

Заявитель на проведение сертификации обязуется выполнять все условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации

Дополнительные сведения
(информация) _____

Контактный тел. _____ отв. исполнитель _____

Руководитель организации _____ _____
подпись — инициалы, фамилия

М.П. _____
дата

Главный бухгалтер _____ _____
подпись — инициалы, фамилия

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма анкеты для предварительной оценки состояния производства продукции

Анкета
для предварительной оценки состояния производства продукции

1 Общие сведения об организации

Организация	Полное и сокращенное наименование в соответствии с уставом
Адрес юридического лица заявителя	
Адрес юридического лица изготовителя, адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции	
Телефон	
E-mail	
Руководитель организации	должность, Ф.И.О., телефон
Представитель руководства, ответственный за проведение сертификации	должность, Ф.И.О., телефон
Лицо для связи (контакта)	должность, Ф.И.О., телефон

2 Наличие производственных площадей и оборудования в собственности организации или используемых на другом законном основании (выписка из единого государственного реестра недвижимости (ЕГРН) или номер договора об аренде площадей и оборудования, или реквизиты иного договора с приложением заверенных в установленном порядке копий)

_____

3 Классификация и характер производства

3.1 По назначению

Основное производство	Опытное производство

3.2 По типу

Единичное производство	Единичное повторяющееся производство	Серийное производство

Отметить производства (подчеркнуть), функционирующие в организации при изготовлении сертифицируемой продукции.

4 Качество продукции

4.1 Сведения о количестве и видах дефектов, выявленных при приемо-сдаточных испытаниях за предыдущий год _____

4.2 Сведения о проведении периодических и типовых испытаний (акт, протокол испытаний)

_____

5 Характеристика продукции

5.1 Наименование изготавливаемой продукции, наименование конструкторской документации

_____

_____

5.2 Основные применяемые технологические операции при изготовлении заявленной на сертификацию продукции (привести перечень основных технологических операций) _____

_____

5.3 Наличие процедуры, регламентирующей требования к валидируемым процессам и критериям повторной валидации _____

6 Управление документацией

6.1 Наличие процедуры, регламентирующей управление нормативной документацией

_____

6.2 Наличие процедуры, регламентирующей управление технологической документацией

_____

7 Входной контроль (верификация) закупленной продукции

7.1 Наличие процедуры, регламентирующей входной контроль (верификацию) закупленной продукции, в том числе определения критериев входного контроля (верификации), установления статуса верифицированной продукции, форму записей _____

_____

7.2 Номенклатура объектов входного контроля (верификации) закупленной продукции

_____

7.3 Наличие процедуры изоляции несоответствующих сырья, материалов и составных частей (указать номер процедуры) _____

_____

7.4 Наличие ответственных за входной контроль (верификацию) закупленной продукции

_____

8 Контроль и испытания

8.1 Наличие процедуры, регламентирующей контроль и испытания продукции (как в процессе производства, так и готовой продукции), установление статуса продукции, форму записей _____

_____

8.2 Наличие службы технического контроля и испытаний _____

9 Идентификация и прослеживаемость

9.1 Наличие процедуры, регламентирующей идентификацию продукции в процессе изготовления и контроля

_____

10 Управление несоответствующей продукцией

10.1 Наличие процедуры, регламентирующей управление несоответствующей продукцией

_____

11 Управление средствами технологического оснащения

11.1 Наличие процедуры, регламентирующей управление средствами технологического оснащения, формы записей _____

12 Метрологическое обеспечение

12.1 Наличие процедуры, регламентирующей управление метрологическим обеспечением, формы записей

_____

12.2 Сведения об аккредитации метрологической службы _____

12.3 Наличие графика поверки средств измерений, сведения об организации, осуществляющей поверку

_____

12.4 Наличие графика калибровки средств измерений _____

12.5 Наличие графика аттестации и поверки испытательного оборудования _____

13 Персонал

13.1 Наличие процедуры, регламентирующей первичную и периодическую проверку знаний персонала, участвующего в изготовлении и контроле сертифицируемой продукции _____

_____

14 Рекламационная работа

14.1 Наличие процедуры, регламентирующей порядок работы с рекламациями

_____

Приложение: 1. Организационная структура управления организации на __л. в __экз.

2. Перечень документов организации на __л. в __экз.

Ответственный за заполнение анкеты

_____	_____	_____
подпись	должность	И.О. Фамилия

«___»_____20__г.

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма решения по заявке на проведение сертификации каната стального

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____

подпись инициалы, фамилия

Решение по заявке на проведение сертификации

№ _____ от _____

В результате рассмотрения заявки _____

наименование заявителя

_____

юридический адрес, телефон, факс, электронная почта

на проведение сертификации _____.

наименование продукции

выпускаемого изготовителем _____

наименование изготовителя

_____.

адрес изготовителя (включая наименование государства), в том числе адреса филиалов

и предоставленных документов _____

перечень предоставленных документов

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

Провести сертификацию в соответствии с _____

_____

наименование и обозначение стандарта с указанием разделов (пунктов, подпунктов)

по схеме сертификации _____,

предусматривающей _____

описание схемы сертификации (элементы схемы — испытания, анализ состояния производства, ИК)

Исследования (испытания) каната стального провести в следующих аккредитованных испытательных лабораториях (центрах):

_____

для каждой аккредитованной испытательной лаборатории (центра) приводят:
полное наименование, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц, адрес, телефон

Отбор образцов для проведения исследований (испытаний) и измерений проводит:

_____

Дополнительная информация:

Эксперт-аудитор _____ _____

подпись инициалы, фамилия

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в проведении сертификации каната стального

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

Решение об отказе в проведении сертификации
№ _____ от _____

В результате рассмотрения заявки на проведение сертификации № _____от _____

_____
наименование организации-заявителя

Адрес места нахождения _____

Фактический адрес _____

Телефон_____ Факс_____ E-mail _____

на проведение сертификации каната

стального _____ ;
наименование продукции

выпускаемого изготовителем _____
наименование изготовителя, адрес изготовителя (включая наименование государства),

_____
в том числе адреса филиалов

по _____
наименование и обозначение документа, по которому изготавливается продукция

и предоставленных документов _____
перечень предоставленных документов

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

Сертификация каната стального на соответствие требованиям _____

_____
обозначение стандарта, содержащего требования к продукции

не может быть проведена в связи с тем, что _____
причина отказа в проведении сертификации

_____

Эксперт-аудитор _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма протокола идентификации

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

_____

полное наименование органа по сертификации, юридический и фактический адрес (включая наименование страны), телефон, адрес электронной почты

_____

уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

Протокол идентификации № _____ от _____

1. Наименование заявителя и его место нахождения, адрес места осуществления деятельности:

_____

полное наименование заявителя, юридический и фактический адрес (включая наименование страны), телефон, адрес электронной почты

2. Наименование каната стального:

_____

наименование каната стального, и его основные признаки (назначение, характерные свойства и другие сведения, обеспечивающие его идентификацию)

3. Обозначение документа(ов), в соответствии с которыми изготовлен канат стальной

_____

стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ

4. Сведения об изготовителе каната стального:

_____

полное наименование изготовителя, его место нахождения и адрес осуществления деятельности

5. Сведения о партии каната стального, представленной для идентификации:

_____

место нахождения партии, документы, подтверждающие количество содержащегося в партии каната стального, объем партии, информация об условиях хранения

6. Дата изготовления каната стального:

_____

сведения об изготовлении партии каната стального, представленной для идентификации

7. Сведения об условиях хранения, в том числе об упаковке:

_____

информация об условиях хранения, имеющейся упаковке (таре) и др., масса

8. Сведения о маркировке: _____

9. Оценка каната стального при идентификации:

_____

идентификация по документам заявителя (сравнение каната стального с положениями документов, определяющих требования к нему); органолептическая (визуальная) идентификация

10. Заключение по результатам идентификации:

_____

_____

_____

Эксперт-аудитор _____ _____

подпись инициалы, фамилия

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов

Акт отбора образцов № _____ от _____

Заявитель _____
полное наименование заявителя на проведение сертификации

Орган по сертификации

_____
наименование органа по сертификации, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

Цель отбора образцов: _____

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

_____
наименование изготовителя, адрес

Отобраны образцы каната стального для проведения: _____

_____

на соответствие требованиям: _____
обозначение и наименование НД

Нормативный документ	Условное обозначение каната	Единица измерений	Размер партии (для схемы 3с)	Номер партии	Дата изготовления	Результат наружного осмотра партии (состояние упаковки, маркировки)	Количество отобранных образцов с указанием диаметра каната	
							для испытаний	для контрол. образцов
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Место отбора образцов _____

_____
производственная линия, склад готовой продукции, склад временного хранения
с указанием адреса: индекс, город, улица, дом, строение и др.

Дата отбора образцов _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

_____
ссылки на нормативную документацию, техническую документацию, касающиеся метода и процедуры отбора,
а также отклонения, дополнения или исключения из соответствующих НД

Результат идентификации образцов _____
вид, состояние упаковки, наличие маркировки и т. д.

Срок и условия хранения контрольных образцов _____

От органа по сертификации:

Эксперт(ы) _____ _____
подпись инициалы, фамилия

От заявителя:

_____ _____ _____
должность подпись инициалы, фамилия

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма направления на проведение исследований (испытаний) и измерений

Направление на проведение исследований (испытаний) и измерений
№ _____ от _____

Орган по сертификации

_____
наименование органа по сертификации, уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

поручает испытательной лаборатории (центру)

_____
наименование испытательной лаборатории (центра), уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

1. Провести испытания каната стального

_____,
наименование, информация об отборе образцов (объем, дата производства)

изготавливаемого по _____,
наименование и обозначение документа, в соответствии с которым изготовлена продукция

на соответствие требованиям _____
наименование и обозначение документа по стандартизации

2. Испытания провести по

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Обозначение и наименование документа по стандартизации на методы испытаний

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Образцы сдал:

Представитель органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Образцы принял:

Представитель
испытательной лаборатории (центра) _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма программы анализа состояния производства

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____

подпись инициалы, фамилия

Программа
анализа состояния производства

1 Наименование заявителя и его реквизиты:

_____

полное наименование заявителя на проведение сертификации

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:

_____

юридический и фактический адрес, телефон, адрес электронной почты

2 Цель анализа: проверка наличия необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой продукции

_____

наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию

код ОК 034—2014 (КПЕС 2008):

код ТН ВЭД ЕАЭС:

_____

наименование и вид продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию

код ОК 034—2014 (КПЕС 2008):

код ТН ВЭД ЕАЭС:

выпускаемой изготовителем

_____

наименование изготовителя — юридического лица

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

_____

адрес производства

по

_____

обозначение и наименование документа(ов) по стандартизации

требованиям национальных стандартов

_____

обозначение и наименование стандарта(ов)

3 Адрес (адреса) места проведения анализа состояния производства:

_____

4 Дата проведения анализа состояния производства:

_____

5 Комиссия в составе:

_____

6 Объекты проверки:

№ п/п	Объекты проверки	Указания по проведению проверки	
		Требования	Рекомендации
1	Документация		
2	Компетентность персонала		
3	Инфраструктура		
4	Оборудование (средства технологического оснащения)		
5	Средства измерений		
6	Входной контроль		
7	Технологические процессы, в том числе специальные процессы		
8	Приемочный контроль и периодические испытания		
9	Идентификация и прослеживаемость		

7 Требования к конфиденциальности:

Члены комиссии органа по сертификации, назначенные для проведения анализа состояния производства (п.6 настоящей программы), обязуются соблюдать требования конфиденциальности информации, получаемой от заявителя на проведение сертификации.

Комиссия в составе:

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

С программой ознакомлен:

_____ _____ _____
должность подпись инициалы, фамилия

Приложение К
(рекомендуемое)

Форма акта анализа состояния производства

Акт анализа состояния производства № _____ от _____

Наименование заявителя и его реквизиты:

_____
полное наименование заявителя на проведение сертификации

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности:

_____
юридический и фактический адрес, телефон, адрес электронной почты

1. Цель анализа — проверка наличия необходимых условий для обеспечения постоянного (стабильного) соответствия выпускаемой продукции:

_____
наименование продукции

2. Основание: решение по заявке на проведение сертификации № _____ от _____

3. Время проведения: с _____ по _____
время проведения проверки

4. Состав комиссии:

_____
инициалы, фамилия

5. Анализ состояния производства проводился в соответствии с Программой анализа состояния производства:

_____
дата утверждения Программы анализа состояния производства

6. Дополнительные материалы, использованные при анализе состояния производства:

_____
акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т. п.

7. Результаты проверки (состояние объектов проверки):

8. Выводы:

Комиссия в составе:

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

С Актом ознакомлен:

_____ _____ _____
должность подпись инициалы, фамилия

Приложение Л
(рекомендуемое)

Форма отчета по результатам оценивания

Отчет по результатам оценивания

В соответствии с заявкой на проведение сертификации каната стального № _____ от _____,

поступившей от _____

наименование заявителя

_____,

место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности

и решения по заявке на проведение сертификации каната стального № _____ от _____

органом по сертификации проведены работы по оцениванию каната стального:

_____

наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034—2014 (КПЕС 2008) _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____,

предусматривающие

_____

описание схемы сертификации, элементы схемы — исследования (испытания) и измерения, анализ состояния производства и др.

выпускаемых изготовителем

_____

наименование изготовителя

_____

адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции

по _____

Наименование и обозначение документа по стандартизации, в соответствии с которым изготавливается продукция

Результаты работ по оцениванию _____,

наименование продукции

отраженные в _____

документы, содержащие результаты оценивания

_____

протокол идентификации, акт отбора образцов, протоколы испытаний, акт анализа состояния производства и др.

Установлено:

_____

_____

_____

_____

_____

Однозначный вывод о соответствии/несоответствии каната стального:

_____

заключение относительно соответствия/несоответствия продукции установленным требованиям

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____

подпись инициалы, фамилия

_____

дата

Приложение М
(рекомендуемое)

Форма заключения по результатам сертификации

Заключение по результатам сертификации

На основании:
Заявки на проведение сертификации каната стального № _____ от_____

_____;
наименование заявителя

представленных заявителем документов: _____

_____ ;

Решения по заявке на проведение сертификации каната стального № _____ от_____;

документов, полученных в результате оценивания _____

_____

Отчета по результатам оценивания _____

_____
наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034—2014 (КПЕС 2008) _____
Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

выпускаемых изготовителем _____
наименование изготовителя

_____
адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции

по _____
наименование и обозначение документа по стандартизации, в соответствии с которым изготавливается продукция

Проведен анализ всей информации и результатов оценивания, полученных в ходе работ по обязательной сертификации

_____
наименование продукции, включая торговую марку, сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию

По результатам которого установлено:

Процедуры (действия), предусмотренные схемой сертификации _____, включающие

_____ ,
описание схемы сертификации, элементы схемы — испытания, анализ состояния производства и др.

выполнены в _____ объеме.
полном (не полном)

Результаты, полученные при проведении оценивания, свидетельствуют о _____
соответствии (несоответствии)

каната стального требованиям, установленным

_____
наименование и обозначение стандарта (стандартов)

Однозначный вывод:

В результате анализа заявки на проведение сертификации каната стального и представленных заявителем документов, а также результатов, полученных в результате оценивания каната стального и условий его производства можно сделать вывод, что полученные результаты в надлежащей мере и эффективным образом свидетельствуют о _____ каната стального установленным требованиям.
соответствии (несоответствии)

Рекомендую принять решение о _____ сертификата соответствия.
выдаче (отказе в выдаче)

_____
дополнительная информация

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____
дата

Приложение Н
(рекомендуемое)

Форма решения о выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

Решение о выдаче сертификата соответствия № _____ от_____

На основании: заявки на проведение сертификации каната стального № _____ от_____,

_____
полное наименование заявителя

_____
адрес места нахождения (юридический адрес), телефон, адрес электронной почты

проведены работы по сертификации каната стального

_____
наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034—2014 (КПЕС 2008)

Код ТН ВЭД ЕАЭС

выпускаемого изготовителем _____
наименование изготовителя

_____
адрес места нахождения (юридический адрес) и адрес места осуществления деятельности по производству продукции, телефон, адрес электронной почты

_____
обозначение документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Сертификация проводилась на соответствие требованиям:

_____
обозначение и наименование стандарта

по схеме сертификации _____, предусматривающей

_____
описание схемы сертификации

На основании заключения от _____ органом по сертификации принято решение:

1. Выдать заявителю сертификат соответствия сроком на _____.

2. Проводить инспекционный контроль сертифицированного каната стального в течение срока действия сертификата соответствия _____.
периодичность инспекционного контроля и срок первого инспекционного контроля

в форме периодических проверок, включающих _____

3. Дополнительная информация: _____
срок и условия хранения и эксплуатации, др.

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение П
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

Решение об отказе в выдаче сертификата соответствия № _____ от_____

На основании: заявки на проведение сертификации каната стального №_____ от_____,

_____
полное наименование заявителя

_____
адрес места нахождения (юридический адрес), телефон, адрес электронной почты

проведены работы по сертификации каната стального

_____
наименование продукции, ее идентифицирующие признаки

Код ОК 034—2014 (КПЕС 2008)

Код ТН ВЭД ЕАЭС

выпускаемого изготовителем _____
наименование изготовителя

_____
адрес места нахождения (юридический адрес) и адрес места осуществления деятельности по производству продукции, телефон, адрес электронной почты

_____
обозначение документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Сертификация проводилась на соответствие требованиям:

_____
обозначение и наименование стандарта

по схеме сертификации _____, предусматривающей

_____
описание схемы сертификации

На основании заключения от _____ органом по сертификации принято решение:

1. Отказать заявителю на проведение сертификации в выдаче сертификата соответствия.

2. Основанием для отказа в выдаче сертификата соответствия является _____

_____

_____

_____

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____
подпись инициалы, фамилия

Приложение Р
(рекомендуемое)

Форма акта инспекционного контроля

Акт инспекционного контроля № _____ от _____

Орган по сертификации _____
наименование органа по сертификации

_____
уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

в период с _____ по _____.

провел в соответствии с утвержденной программой инспекционный контроль

_____,
наименование и обозначение каната стального

изготовленного _____
наименование изготовителя

по _____,
наименование и обозначение нормативного документа

сертифицированного на соответствие _____
наименование и обозначение стандарта

При проверке установлено:

Объекты проверки	Исполнители (орган по сертификации, испытательная лаборатория (центр)	Заключение
Результаты идентификации сертифицированного каната стального		
Результаты исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов каната стального		
Оценка состояния производства сертифицированного каната стального		
Оценка стабильности показателей качества сертифицированного каната стального		
Соблюдение правил применения сертификата соответствия и знака обращения на рынке		

Рекомендации по устранению выявленных недостатков и разработке корректирующих мероприятий по их устранению (при наличии): _____

_____

Заключение _____
общая оценка соответствия каната стального установленным требованиям,

_____
состояние его производства, возможность (невозможность) подтверждения действия сертификата соответствия

Приложения: _____
протоколы испытаний, акт анализа состояния производства и т. п.

Комиссия в составе:

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

_____ _____
подпись инициалы, фамилия

С актом ознакомлен и один экземпляр получил:

_____ _____ _____
должность подпись инициалы, фамилия

Приложение С
(рекомендуемое)

Форма заключения эксперта

Заключение эксперта

На основании:

Акта инспекционного контроля № _____ от_____

_____ ;

наименование заявителя

документов, полученных в результате инспекционного контроля _____

_____

По результатам оценивания сертифицированного каната стального _____

_____

наименование и обозначение каната стального

сертификат соответствия № _____, срок действия до _____

Код ОК 034—2014 (КПЕС 2008) _____

Код ТН ВЭД ЕАЭС _____

выпускаемого изготовителем _____

наименование изготовителя

_____

адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции

по _____

наименование и обозначение документа по стандартизации, в соответствии с которым изготавливается продукция

Установлено:

процедуры (мероприятия), предусмотренные программой инспекционного контроля, включающие

_____ ,

описание схемы сертификации

выполнены в полном (не полном) объеме.

Результаты, полученные в рамках инспекционного контроля за сертифицированным канатом стальным, свидетельствуют о том, что _____

наименование продукции

продолжает соответствовать (или не соответствует) требованиям, установленным

_____

обозначение и наименование стандарта (стандартов)

Выводы и рекомендации:

Действие сертификата соответствия №_____ сроком действия до _____

_____

подтвердить (приостановить или прекратить) действие сертификата соответствия

_____

дополнительная информация

Эксперт-аудитор органа по сертификации _____ _____

подпись инициалы, фамилия

_____

дата

Библиография

[1] ИСО/МЭК 17000—2020 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы

[2] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

[3] Технический регламент О безопасности машин и оборудования Таможенного союза ТР ТС 010/2011

[4] Технический регламент Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017)

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 июля 2021 г. № 1265 «Об утверждении Правил обязательного подтверждения соответствия продукции, указанной в абзаце первом пункта 3 статьи 46 Федерального закона «О техническом регулировании»

[6] Постановление Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2021 г. № 2425 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подлежащей декларированию соответствия, внесении изменений в постановление Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 г. № 2467 и признании утратившими силу некоторых актов Правительства Российской Федерации»

[7] Приказ Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 27 мая 2021 г. № 1934 «Об утверждении форм сертификата соответствия и декларации о соответствии и составов сведений, содержащихся в них»

[8] Единая Товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (ТН ВЭД ЕАЭС) (утверждена решением Совета Евразийской экономической комиссии от 14 сентября 2021 г. № 80)

[9] Приказ Министерства промышленности и торговли Российской Федерации от 21 мая 2021 г. № 1865 «Об утверждении порядка маркирования продукции, соответствие которой подтверждено в порядке, предусмотренном статьей 46 Федерального закона от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

УДК 658.562.64:683.34:006.354 ОКС 03.120.20

Ключевые слова: оценка соответствия, сертификация, канат стальной, орган по сертификации, заявитель на проведение сертификации, идентификация, отбор образцов, оценивание, сертификат соответствия, инспекционный контроль, знак обращения на рынке

Редактор *Е.Ю. Митрофанова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 24.08.2026. Подписано в печать 27.08.2026. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 4,65. Уч.-изд. л. 3,95.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru