МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 105-C06— 2026

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Определение устойчивости окраски

Часть C06

Метод определения устойчивости окраски к домашнему и коммерческому уходу

(ISO 105-C06:2010, Textiles — Tests for colour fastness — Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering, IDT)

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2026

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Производственно-внедренческим обществом с ограниченной ответственностью «Фирма «Техноавиа» (ПВ ООО «Фирма «Техноавиа») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 апреля 2026 г. № 196-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 июня 2026 г. № 690-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 105-C06—2026 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2027 г. с правом досрочного применения

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 105-C06:2010 «Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть C06. Устойчивость окраски к домашнему и коммерческому уходу» («Textiles — Tests for colour fastness — Part C06: Colour fastness to domestic and commercial laundering», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 38 «Материалы текстильные», подкомитетом SC 1 «Испытания окрашенных тканей и красителей» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6) и для увязки с наименованиями и терминологией, принятыми в существующем комплексе межгосударственных стандартов.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 Некоторые элементы настоящего стандарта могут являться объектами патентных прав

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 2010
© Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 2026

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Сущность метода 2
4 Аппаратура, материалы и реагенты 2
5 Испытуемая проба 5
6 Процедуры проведения испытаний 5
7 Протокол испытаний 7
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам 8
Библиография 10

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Определение устойчивости окраски

Часть C06

Метод определения устойчивости окраски к домашнему и коммерческому уходу

Textiles. Determination for colour fastness. Part C06.
Method for colour fastness to domestic and commercial laundering test

Дата введения — 2027—01—01
с правом досрочного применения

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы определения устойчивости окраски текстильных материалов и изделий всех видов и форм к процедурам домашнего или коммерческого ухода, применяемым к обычным изделиям бытового назначения с использованием эталонного моющего средства. Изделия, используемые в промышленности или в больницах, могут подвергаться специальным процедурам ухода, которые могут быть более жесткими в некоторых аспектах.

Потеря окраски и закрашивание в результате десорбции и/или истирающего воздействия в ходе одного единичного (S) испытания приблизительно соответствуют одному коммерческому или бытовому уходу. Результаты одного многократного (M) испытания в некоторых случаях могут быть приблизительно сопоставимы с результатами пяти домашних или коммерческих уходов при температуре не выше 70 °C. Испытания M более жесткие, чем испытания S, из-за повышенного механического воздействия.

Данные методы не отражают эффект оптических отбеливателей, присутствующих в коммерческих моющих средствах.

Данные методы разработаны для указанных моющих средств и отбеливателей. Для других моющих средств и отбеливателей могут потребоваться другие условия и количество ингредиентов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

ISO 105-A01, Textiles — Tests for colour fastness — Part A01: General principles of testing (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A01. Общие принципы испытания)

ISO 105-A02, Textiles — Tests for colour fastness — Part A02: Grey scale for assessing change in colour (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A02. Серые шкалы для оценки изменения окраски)

ISO 105-A03, Textiles — Tests for colour fastness — Part A03: Grey scale for assessing staining (Материалы и изделия текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A03. Серая шкала для оценки окрашивания)

ISO 105-A04, Textiles — Tests for colour fastness — Part A04: Method for the instrumental assessment of the degree of staining of adjacent fabrics (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A04. Инструментальная оценка степени закрашивания смежных текстильных материалов)

Издание официальное

ISO 105-A05, Textiles — Tests for colour fastness — Part A05: Instrumental assessment of change in colour for determination of grey scale rating (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A05. Инструментальная оценка изменения окраски для определения баллов по серой шкале)

ISO 105-F01, Textiles — Tests for colour fastness — Part F01: Specification for wool adjacent fabric (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F01. Технические условия на шерстяную смежную ткань)

ISO 105-F02, Textiles — Tests for colour fastness — Part F02: Specification for cotton and viscose adjacent fabrics (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F02. Технические условия на хлопчатобумажную и вискозную смежные ткани)

ISO 105-F03, Textiles — Tests for colour fastness — Part F03: Specification for polyamide adjacent fabric (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F03. Технические условия на полиамидную смежную ткань)

ISO 105-F04, Textiles — Tests for colour fastness — Part F04: Specification for polyester adjacent fabric (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F04. Технические условия на полиэфирную смежную ткань)

ISO 105-F05, Textiles — Tests for colour fastness — Part F05: Specification for acrylic adjacent fabric (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F05. Технические условия на акриловую смежную ткань)

ISO 105-F06, Textiles — Tests for colour fastness — Part F06: Specification for silk adjacent fabric (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F06. Технические условия на шелковую смежную ткань)

ISO 105-F07, Textiles — Tests for colour fastness — Part F07: Specification for secondary acetate adjacent fabric (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F07. Технические условия на смежные ткани из вторичного ацетата)

ISO 105-F10, Textiles — Tests for colour fastness — Part F10: Specification for adjacent fabric: Multifibre (Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F10. Ткани смежные многокомпонентные. Технические требования)

ISO 3696, Water for analytical laboratory use — Specification and test methods (Вода для лабораторного анализа. Технические требования и методы испытаний)

3 Сущность метода

Испытуемую пробу текстильного материала или изделия, соприкасающегося с указанной(ыми) смежной(ыми) тканью(ями), подвергают уходу, ополаскиванию и сушке.

Испытуемые пробы подвергают стирке при соответствующих условиях температуры, щелочности, отбеливания и истирающего воздействия, так что результат достигается за максимально короткое время. Истирающее воздействие достигается за счет использования низкого соотношения раствора к соответствующему количеству стальных шариков. Изменение окраски испытуемой пробы и закрашивание смежной(ых) ткани(ей) оценивают путем сравнения с серыми шкалами или инструментально.

4 Аппаратура, материалы и реагенты

4.1 Подходящее механическое устройство, состоящее из водяной бани, содержащей вращающийся вал, который поддерживает радиально расположенные контейнеры из нержавеющей стали диаметром (75 ± 5) мм и высотой (125 ± 10) мм, емкостью (550 ± 50) мл, дно контейнеров находится на расстоянии (45 ± 10) мм от центра вала.

Вал в сборе с контейнерами вращается с частотой (40 ± 2) мин$^{-1}$. Температуру водяной бани контролируют посредством термостата для поддержания заданной температуры испытательного раствора ±2 °C.

Для данного испытания допускается использование других механических устройств при условии, что результаты будут идентичны результатам, полученным с использованием описанной аппаратуры.

4.2 Шарики из нержавеющей стали диаметром ≈ 6 мм.

4.3 Смежные ткани (см. ISO 105-A01). Используют 4.3.1 или 4.3.2.

Примечание — Поставки ацетатного волокна могут быть ограничены из-за сокращения производства.

4.3.1 Многокомпонентная смежная ткань, соответствующая ISO 105-F10, также используемой температуре:

- многокомпонентная смежная ткань [DW[1)]], содержащая шерсть и ацетатное волокно (испытания при 40 °С и 50 °С, а в некоторых случаях, которые следует указать в протоколе испытаний, также при 60 °С);
- многокомпонентная смежная ткань [TV[2)]], не содержащая шерсть и ацетатное волокно (в некоторых испытаниях при 60 °С и во всех испытаниях при 70 °С и 95 °С).

При использовании многокомпонентной ткани с шерстью следует учитывать, что сочетание температуры и пербората натрия при 60 °С может быть вредным для шерсти.

4.3.2 Две однокомпонентные смежные ткани в соответствии с подходящим стандартом ISO 105-F01 — ISO 105-F07. Одна из смежных тканей должна быть изготовлена из того же вида волокна, что и испытуемый текстильный материал или изделие, или, в случае смесей, из волокна, которое преобладает, а второй кусок должен быть изготовлен из волокна, указанного в таблице 1, или, в случае смесей, из волокна, указанного вторым в порядке преобладания, или согласно иным указаниям.

Таблица 1 — Пары смежных тканей

Первый кусок:	Второй кусок:	
	для испытаний A и B	для испытаний C, D и E
Хлопок	Шерсть	Вискоза
Шерсть	Хлопок	—
Шелк	Хлопок	—
Вискоза	Шерсть	Хлопок
Ацетатное волокно	Вискоза	Вискоза
Полиамид	Шерсть или хлопок	Хлопок
Полиэфир	Шерсть или хлопок	Хлопок
Акриловое волокно	Шерсть или хлопок	Хлопок

4.3.3 При необходимости неокрашивающаяся ткань (например, полипропиленовая).

4.4 Моющее средство без оптического отбеливателя (WOB).

4.4.1 Раствор моющего средства

Из-за возможной неоднородности стирального порошка необходимо приготовить минимальный объем моющего раствора — 1 л.

Допускается использовать любое из моющих средств, указанных в 4.4.2 или 4.4.3.

4.4.2 Стандартное эталонное моющее средство AATCC 1993[3)] WOB

Моющее средство с низкой пенообразующей способностью; поверхностно-активные вещества, входящие в состав моющего средства, анионные, с небольшой долей неионогенных, и биоразлагаемые. Свойства и состав приведены в таблице 2.

Таблица 2 — Стандартное эталонное моющее средство AATCC 1993 WOB

Состав	Массовая доля, %
Линейный алкилбензолсульфонат натрия, соль натрия[a]	18
Твердые алюмосиликаты натрия	25
Карбонат натрия	18

[1)] DW = диацитат — первое волокно, шерсть — второе волокно.

[2)] TV = триацетат и вискоза.

[3)] Американская ассоциация текстильных химиков и колористов (AATCC), почтовый ящик 12215, 1 Davis Drive, Research Triangle Park, Северная Каролина 27709, США. Телефон: +1-919-549-8141; Факс: +1-919-549-8933; http://www.aatcc.org/.

Окончание таблицы 2

Состав	Массовая доля, %
Твердые силикаты натрия[b]	0,50
Сульфат натрия	22,13
Полиэтиленгликоль[c]	2,76
Полиакрилат натрия	3,50
Силикон, пеногаситель	0,04
Влагосодержание	10
Прочее (не прореагировавшие с поверхностно-активными веществами)	0,07
Всего	100

[a] C11.8LAS, представленный как Stepan's Calsoft L-50-12.
[b] SiO_2/Na_2O = 1,6.
[c] 2 % представлено как базовые гранулы и 0,76 % представлено как добавка пеногасителя

4.4.3 Моющее средство с фосфатами ECE[1)]

В странах, где при уходе используют пербораты, допускается использовать эталонное моющее средство ECE для проверки устойчивости окраски без оптического отбеливателя. Номинальный состав моющего средства ECE с фосфатами приведен в таблице 3.

Примечание — Информацию о наличии этого моющего средства можно получить в национальных организациях по стандартизации.

Таблица 3 — Моющее средство ECE с фосфатами

Состав	Массовая доля, %
Линейный алкилбензолсульфонат натрия (средняя длина алифатической цепи $C_{11,5}$)	8,0 ± 0,02
Этоксилированный жирный спирт (14 EO)	2,9 ± 0,02
Натриевое мыло, длина цепи: C_{12} — C_{16}: 13 % — 26 % C_{18} — C_{22}: 74 % — 87 %	3,5 ± 0,02
Триполифосфат натрия	43,7 ± 0,02
Силикат натрия (SiO_2:Na_2O = 3,3:1)	7,5 ± 0,02
Силикат магния	1,9 ± 0,02
Карбоксиметилцеллюлоза (CMC)	1,2 ± 0,02
Этилендиаминтетрауксусная кислота (EDTA), соль натрия	0,2 ± 0,02
Сульфат натрия	21,2 ± 0,02
Вода	9,9 ± 0,02
Всего	100

4.5 При необходимости — карбонат натрия (Na_2CO_3).

4.6 Раствор гипохлорита натрия или раствор гипохлорита лития

Значение pH и содержание доступного хлора большого количества торговых наименований растворов гипохлорита натрия (NaOCl) варьируются от pH 9,8 до pH 12,8, а содержание Cl_2 от 40 до 160 г/л.

[1)] Европейский институт цветостойкости (ECE), Гартенштрассе 5, D-14169 Берлин, Германия.

Фактическое содержание доступного хлора должно быть определено перед использованием, и предлагается следующий метод.

Отбирают пипеткой 1,00 мл исходного раствора гипохлорита натрия в коническую колбу и разбавляют до 100 мл водой 3-й степени чистоты (4.8). Добавляют 20 мл раствора серной кислоты (H_2SO_4) концентрацией 294 г/л и 6 мл раствора иодида калия (KI) концентрацией 120 г/л. Титруют стандартным объемным раствором тиосульфата натрия, $c(Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O)$ = 0,1 моль/л.

Содержание доступного хлора (Cl_2) определяют в процентах по массе по формуле

$$\frac{V \cdot c \cdot 0{,}0355}{V_0 \cdot \rho_0} \cdot 100, \quad (1)$$

где V_0 — объем, мл, отобранного раствора гипохлорита натрия;

ρ_0 — плотность, г/мл, раствора гипохлорита натрия;

V — объем, мл, использованного раствора тиосульфата натрия;

c — количество концентрации вещества, моль/л, раствора тиосульфата натрия.

4.7 При необходимости — тетрагидрат пербората натрия ($NaBO_3 \cdot 4H_2O$).

4.8 Вода 3-й степени чистоты в соответствии с ISO 3696.

4.9 Серая шкала для оценки изменения окраски в соответствии с ISO 105-A02.

4.10 Серая шкала для оценки закрашивания в соответствии с ISO 105-A03.

4.11 Спектрофотометр или колориметр для оценки изменения окраски и закрашивания в соответствии с ISO 105-A04 и ISO 105-A05.

4.12 При необходимости подкисления используют раствор уксусной кислоты, содержащий 0,2 г ледяной уксусной кислоты на литр.

5 Испытуемая проба

5.1 Если испытывают текстильный материал, то:

a) прикрепляют испытуемую пробу размером (100 ± 2) × (40 ± 2) мм к куску многокомпонентной смежной ткани (4.3.1) с такими же размерами (100 ± 2) × (40 ± 2) мм посредством прошивания вдоль одной из коротких сторон таким образом, чтобы многокомпонентная смежная ткань была расположена на лицевой стороне испытуемой пробы, или

b) прикрепляют испытуемую пробу размером (100 ± 2) × (40 ± 2) мм между двумя однокомпонентными смежными тканями (4.3.2) посредством прошивания вдоль одной из коротких сторон.

5.2 Пряжу допускается связать в полотно и испытать в данной форме. Когда испытывают пряжу или несвязанные волокна, берут массу пряжи или несвязанного волокна, приблизительно равную половине общей массы смежных тканей, и:

a) помещают ее между куском многокомпонентной ткани (4.3.1) размером (100 ± 2) × (40 ± 2) мм и куском неокрашивающейся ткани (4.3.3) и прошивают их со всех четырех сторон (см. ISO 105-A01), или

b) помещают ее между двумя кусками заданных однокомпонентных тканей (4.3.2), каждая размером (100 ± 2) × (40 ± 2) мм, и прошивают вдоль всех четырех сторон.

6 Процедуры проведения испытаний

6.1 Подготавливают моющий раствор, растворив 4 г моющего средства в литре воды (4.8). Для всех испытаний C, D или E регулируют pH, как указано в таблице 4, добавив примерно 1 г карбоната натрия на литр раствора. Перед измерением pH раствор следует охладить до 20 °C. Для испытаний A и B регулировка pH не требуется.

6.2 Для испытаний с использованием пербората (4.7) готовят моющий раствор, содержащий перборат, во время использования, нагревая раствор до максимальной температуры 60 °C в течение не более 30 мин.

6.3 Для испытаний D3S и D3M добавляют в моющий раствор достаточное количество раствора гипохлорита натрия (4.6) или раствора гипохлорита лития (4.6) для обеспечения концентрации активного хлора, указанной в таблице 4.

6.4 Добавляют в каждый контейнер из нержавеющей стали (4.1) объем моющего раствора, указанный в таблице 4. За исключением испытаний D2S и E2S, регулируют температуру раствора в пределах ±2 °C от указанной температуры, а затем помещают испытуемую пробу вместе с указанным количеством стальных шариков (4.2) в контейнер. Закрывают контейнер и включают машину при температуре и в течение времени, указанных в таблице 4.

6.5 Для испытаний D2S и E2S помещают испытуемую пробу в контейнер при температуре примерно 60 °С, закрывают контейнер и поднимают температуру до значения в пределах ±2 °С от указанной температуры не более чем за 10 мин. Начинают отсчет времени испытания, как только контейнер будет закрыт. Включают машину при температуре и в течение времени, указанных в таблице 4.

6.6 Для всех испытаний после стирки извлекают составную испытуемую пробу и дважды прополаскивают ее в течение 1 мин в двух отдельных порциях воды по 100 мл (4.8) при температуре 40 °С.

6.7 В странах, где принято подкисление в конце операции стирки, может быть проведена следующая дополнительная операция.

Обрабатывают каждую составную испытуемую пробу в 100 мл порции уксусной кислоты (4.12) в течение 1 мин при 30 °С. Затем прополаскивают каждую составную пробу в 100 мл порции воды (4.8) в течение 1 мин при 30 °С.

6.8 Для всех методов убирают излишки воды из составной испытуемой пробы.

6.9 При использовании всех методов испытуемую пробу сушат, подвесив ее на воздухе при температуре не выше 60 °С, при этом части должны соприкасаться только по линии сшивания.

6.10 Оценивают изменение окраски испытуемой пробы и закрашивание смежной ткани с помощью серых шкал (4.9 и 4.10) или инструментально (см. ISO 105-A04 и ISO 105-A05).

6.11 Если испытания проводят при температурах, отличных от указанных в методе, это должно быть предварительно согласовано между заинтересованными сторонами и подробно описано в протоколе испытаний [перечисление j) раздела 7].

Таблица 4 — Условия испытания

Номер испытания	Температура, °С	Объем раствора, мл	Доступный хлор, %	Перборат натрия, г/л	Время, мин	Количество стальных шариков	Регулировка pH до
A1S	40	150	Нет	Нет	30	10[a]	Не регулируют
A1M	40	150	Нет	Нет	45	10	Не регулируют
A2S	40	150	Нет	1	30	10[a]	Не регулируют
B1S	50	150	Нет	Нет	30	25[a]	Не регулируют
B1M	50	150	Нет	Нет	45	50	Не регулируют
B2S	50	150	Нет	1	30	25[a]	Не регулируют
C1S	60	50	Нет	Нет	30	25	10,5 ± 0,1
C1M	60	50	Нет	Нет	45	50	10,5 ± 0,1
C2S	60	50	Нет	1	30	25	10,5 ± 0,1
D1S	70	50	Нет	Нет	30	25	10,5 ± 0,1
D1M	70	50	Нет	Нет	45	100	10,5 ± 0,1
D2S	70	50	Нет	1	30	25	10,5 ± 0,1
D3S	70	50	0,015	Нет	30	25	10,5 ± 0,1
D3M	70	50	0,015	Нет	45	100	10,5 ± 0,1
E1S	95	50	Нет	Нет	30	25	10,5 ± 0,1
E2S	95	50	Нет	1	30	25	10,5 ± 0,1

[a] Для деликатных текстильных материалов и изделий из шерсти или шелка или смесей, содержащих данные волокна, стальные шарики в испытании не используют. Указывают в протоколе испытаний использование стальных шариков [см. перечисление g) раздела 7].

7 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующую информацию:

a) ссылку на настоящий стандарт;

b) все сведения для полной идентификации испытуемого образца;

c) инструментальную и/или числовую оценку по серой шкале для изменения окраски испытуемой пробы;

d) если использовались однокомпонентные смежные ткани, инструментальную и/или числовую оценку по серой шкале закрашивания каждого вида использованной смежной ткани;

e) если использовалась многокомпонентная смежная ткань, тип использованной многокомпонентной смежной ткани и инструментальную и/или числовую оценку по серой шкале закрашивания каждого типа волокна в многокомпонентной смежной ткани;

f) номер используемого метода испытания (как указано в таблице 4);

g) использовались ли стальные шарики в некоторых испытаниях A или B;

h) проводилась ли обработка подкислением в реагенте уксусной кислоты, как описано в 6.7;

i) использовалось ли стандартное эталонное моющее средство AATCC 1993 WOB или моющее средство ECE с фосфатами;

j) какие-либо отклонения от метода испытания.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 105-A01	IDT	ГОСТ ISO 105-A01—2013 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A01. Общие требования к проведению испытаний»
ISO 105-A02	IDT	ГОСТ ISO 105-A02—2013 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A02. Серая шкала для оценки измене-
ISO 105-A03	IDT	ГОСТ ISO 105-A03—2022 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A03. Серая шкала для оценки степени закрашивания»
ISO 105-A04	IDT	ГОСТ ИСО 105-A04—2002 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A04. Метод инструментальной оценки степени закрашивания смежных тканей»
ISO 105-A05	—	*, 1)
ISO 105-F01	IDT	ГОСТ ISO 105-F01—2021 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F01. Технические условия на смежные шерстяные ткани»
ISO 105-F02	—	*, 2)
ISO 105-F03	—	*, 3)
ISO 105-F04	—	*, 4)
ISO 105-F05	—	*, 5)
ISO 105-F06	IDT	ГОСТ ISO 105-F06—2025 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F06. Технические условия на смежные шелковые ткани»
ISO 105-F07	—	*
ISO 105-F10	IDT	ГОСТ ИСО 105-F10—2002 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F10. Ткани смежные многокомпонентные. Технические требования»

---

[1] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 105-A05—99 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A05. Метод инструментальной оценки изменения окраски для определения баллов по серой шкале».

[2] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 105-F02—2014 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F02. Технические условия на хлопчатобумажные и вискозные смежные ткани».

[3] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 105-F03—2017 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F03. Технические условия на полиамидные смежные ткани».

[4] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 105-F04—2016 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F04. Технические условия на полиэфирные смежные ткани».

[5] В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 105-F05—2017 «Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F05. Технические условия на акриловые смежные ткани».

Окончание таблицы ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 3696	IDT	ГОСТ ISO 3696—2013[1)] «Вода для лабораторного анализа. Технические требования и методы контроля»

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичные стандарты.

1) В Российской Федерации действует ГОСТ Р 52501—2005 «Вода для лабораторного анализа. Технические условия», модифицированый по отношению к ISO 3696.

Библиография

[1] ISO 105-J01 Textiles — Tests for colour fastness — Part J01: General principles for measurement of surface colour (Текстильные материалы и изделия. Определение устойчивости окраски. Часть J01. Общие принципы измерения окраски поверхности)

[2] ISO 105-J03 Textiles — Tests for colour fastness — Part J03: Calculation of colour differences (Текстильные материалы и изделия. Определение устойчивости окраски. Часть J03. Расчет цветовых различий)

УДК 677.016:413.6:006.354 МКС 59.080.01 IDT

Ключевые слова: текстильный материал, устойчивость окраски, домашний уход, коммерческий уход, смежная ткань, многокомпонентная ткань, однокомпонентная ткань

Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 25.06.2026. Подписано в печать 13.07.2026. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,55.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «Институт стандартизации»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru